



30TH
ANNIVERSARY



不鏽鋼管壓接機

不鏽鋼管壓接油壓工具



IS1325被覆剝皮器



CBS-25A尖嘴式壓接工具



30°壓接模



13SU、20SU、25SU

CBL-60壓接工具



型號	管徑壓接模具規格	
CBS-25A CBS-25B	13SU	1/2"
	20SU	3/4"
	25SU	1"
CBL-60	30SU	1 1/4"
	40SU	1 1/2"
	50SU	2"
	60SU	2 1/2"

不鏽鋼管壓接機

插電式不鏽鋼管壓接機

EC-2000

插電式液壓型不鏽鋼管壓接機



可搭配電線壓著鉗



壓著鉗可270°旋轉



ROMAX-200B端子壓著鉗

EC-2000	
運作壓力	32KN、自動洩壓
工作行程	40mm
壓接範圍	12~54mm
壓接頭	依壓接角度可270°旋轉
壓接時間	約3秒
環境溫度	-10~40℃
電壓	AC 110V 50/60Hz
重量	約4.1Kg(不含壓接模具)
尺寸	450(L)x130(W)x81(H)mm

不鏽鋼管壓接機

充電式不鏽鋼管壓接機

ROTHENBERGER 德國製造

ROMAX® 4000



壓著鉗可270°旋轉



快速壓接、自動洩壓

5秒完成

可信賴

壓力循環間隔數達40,000次

實用設計

簡潔及LED燈設計，即使在有限或昏暗的空間，也能進行壓接工作

電量顯示

有效掌控電池電量



ROMAX® 4000

能力	φ 12-108mm
電源	鋰電池 18V/4Ah
重量	約3.6Kg(不含壓著鉗)
運作壓力	32KN、自動洩壓
壓接頭	依壓接角度可270°旋轉
標準配件	1.壓著模具：SU13、20、25各一個
	2.電池：鋰電池 18V X2個
	3.充電器X1個
	4.收納箱X1個
	5.保養布X1條

不鏽鋼管壓接機

充電式不鏽鋼管壓接機

輕便型
1.7kg

novopress

because quality matters

Comfort-Line Pressing Unit ACO103

NEW
WITH BLUETOOTH®



ACO103

重量	1.7kg(含電池)
長度	320mm
寬度	98mm
高度	72mm
能量消耗	240瓦
運作壓力	19KN、自動洩壓
工作行程	30mm
電池	12V鋰離子1.5/4.0Ah
電池容量	40-180次壓接循環
充電時間	約30/60分鐘

特性

- 透過藍芽APP可了解完整的壓接記錄
- LED燈設計，即使在有限或昏暗的空間也能進行壓接工作
- 壓接模具定位安全設計裝置

不鏽鋼管壓接機

充電式不鏽鋼管壓接機

輕便型
1.7kg

novopress

because quality matters

Comfort-Line Pressing Unit ACO102



ACO102

重量	1.7kg(含電池)
長度	320mm
寬度	98mm
高度	72mm
能量消耗	240瓦
運作壓力	19KN、自動洩壓
工程行程	30mm
電池	12V鋰離子1.5/4.0Ah
電池容量	40-180次壓接循環
充電時間	約30/60分鐘

特性

性能可靠的強大鋰離子電池
通過LED顯示可了解電池儲存
壓力監控工作完全確認
自動按壓循環
單手操作
壓接頭可以旋轉
洩壓裝置

BC-2000



BC-2000	
運作壓力	32KN、自動洩壓
工作行程	40mm
壓接範圍	12~54mm
壓接頭	依壓接角度可270°旋轉
環境溫度	-10~40℃
電壓	DC18V
尺寸	460(L)x125(W)x82(H)mm
重量	3.9kg(含電池)

不鏽鋼管壓接機

大口徑壓縮模

電纜剪

能力：325平方

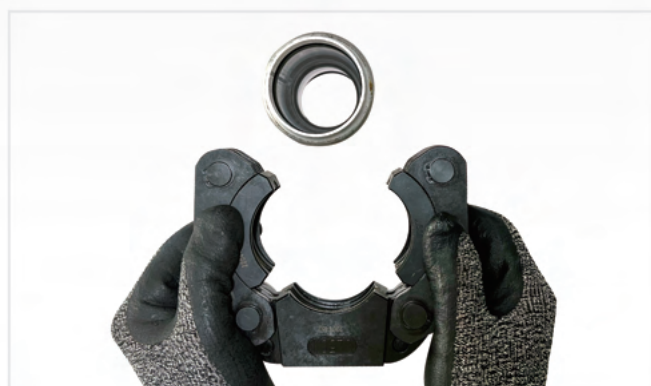


大口徑壓縮模

TA01	壓縮模主體
TA04	SU40壓縮模
TA05	SU50壓縮模



1、裝入主機模



2、打開壓接模具



3、放入管件，合上壓接模具



4、合上主機模，啟動開關

不鏽鋼管壓接機

電纜剪、電線壓著鉗

電纜剪



電線壓著鉗



對照表
22mm Cu16
38mm Cu25
40-70mm Cu35
80mm Cu70
100mm Cu120
150mm Cu150
200mm Cu185-240
250mm Cu300

不鏽鋼管壓接機

不鏽鋼管切斷器

電動式薄管切斷器



銅管壓接用不鏽鋼管切斷器

切斷能力	不鏽鋼管13su-25su(φ12-28mm) 銅管：φ12-35mm
電源	110V 200W 50/60Hz
重量	1.9kg
標準附屬品	收納袋



充電式切斷器



H60

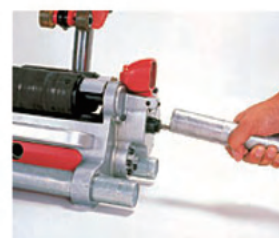
切斷能力	一般配管用不鏽鋼管13su-50su ~ φ63.5mm □56mmx63.5mm 電線管：E19-E51
一次充電 使用次數	2ssu約90次
重量	3.5kg
標準附屬品	充電器x1個、18V 4.0Ah電池X2個 鋸帶18齒X1條

電動式高速SUS管切斷器



EHC-60

切斷能力	一般配管用不鏽鋼管8su-60su 銅管：15A-50A(厚度1.78mm以下) 電線管：E19-E51
馬達	單相110V350W



一般配管用ステンレス鋼鋼管(JIS G3448)

呼び径		外径 (mm)	外径 許容差 (mm)	厚さ	厚さ 許容差 (mm)	長さ	長さ 許容差 (mm)	重量(kg/m)	
SU	Asu							304	316
8	—	9.52	+0 -0.37	0.7	±10	4,000	指定長さ 以上	0.154	0.155
10	—	12.7		0.8				0.237	0.239
13	—	15.88		0.8				0.301	0.305
20	—	22.22		1.0				0.529	0.532
25	—	28.58		1.0				0.687	0.691
30	25	34.0	±0.2	1.2				0.980	0.986
40	32	42.7		1.2				1.24	1.25
50	40	48.6		1.2				1.42	1.43
60	50	60.5	±0.25	1.5				2.2	2.21
75	65	76.3		1.5				2.79	2.81
80	—	89.1	±1%	2.0				4.34	4.37
100	—	114.3		2.0				5.59	5.63
125	—	139.8		2.0				6.87	6.91
150	—	165.2		3.0				12.1	12.2
200	—	216.3		3.0				15.9	16.0
250	—	267.4		3.0				19.8	19.9
300	—	318.5		3.0				23.6	23.8

- 備考：
- 1.適用鋼種：SUS 304,316
 - 2.外径許容差のうち30Su(25A Su)以上の外径の測定方法は周長によるものとし、管軸に直角な平面での外径測定値と外径の差は±1%とします。

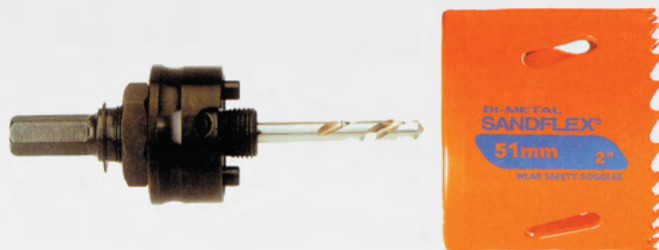
ステンレス鋼サニタリー管(JIS G3447)

外径 (mm)	外径 許容差 (mm)	厚さ (mm)	厚さ 許容差 (mm)	長さ (mm)	長さ 許容差 (mm)	重量 (kg/m)
25.4	±0.15	1.2	±10	4,000 又は 6,000	+10 -0	0.723
31.8	±0.16	1.2				0.915
38.1	±0.19	1.2				1.10
50.8	±0.25	1.5				1.84
63.5	±0.25	2.0				3.06
76.3	±0.25	2.0				3.70
89.1	+0.30 -0.40	2.0				4.34
101.6	+0.35 -0.40	2.0				4.96
114.3	+0.40 -0.60	3.0				8.32
139.8	+0.40 -0.80	3.0				10.2
165.2	+0.40 -1.20	3.0				12.1

- 備考：
- 1.外径の測定方法は周長になります。
ただし、管軸に直角な平面での外径の測定値と外径の差は、±1%以とします。
 - 2.重量はSUS 304, 304L

配管用ステンレス鋼鋼管(JIS G3459)

呼び径		外径 (mm)	呼び厚さ														
			スケジュール5S			スケジュール10S			スケジュール20S			スケジュール40			スケジュール90		
厚さ (mm)	重量(kg/m)		厚さ (mm)	重量(kg/m)		厚さ (mm)	重量(kg/m)		厚さ (mm)	重量(kg/m)		厚さ (mm)	重量(kg/m)				
	種類			種類			種類			種類							
	304 304H 304L 321 321H	309 309S 310 310S 316 316H 316L 317 317L 347 347H		304 304H 304L 321 321H	309 309S 310 310S 316 316H 316L 317 317L 347 347H		304 304H 304L 321 321H	309 309S 310 310S 316 316H 316L 317 317L 347 347H		304 304H 304L 321 321H	309 309S 310 310S 316 316H 316L 317 317L 347 347H						
A	B																
6	1/8	10.5	1.0	0.237	0.238	1.2	0.278	0.280	1.5	0.336	0.338	1.7	0.373	0.375	2.4	0.484	0.487
8	1/4	13.8	1.2	0.377	0.379	1.65	0.499	0.503	2.0	0.588	0.592	2.2	0.636	0.640	3.0	0.807	0.812
10	3/8	17.3	1.2	0.481	0.484	1.65	0.643	0.647	2.0	0.762	0.767	2.3	0.859	0.865	3.2	1.12	1.13
15	1/2	21.7	1.65	0.824	0.829	2.1	1.03	1.03	2.5	1.20	1.20	2.8	1.32	1.33	3.7	1.66	1.67
20	3/4	27.2	1.65	1.05	1.06	2.1	1.31	1.32	2.5	1.54	1.55	2.9	1.76	1.77	3.9	2.26	2.28
25	1	34.0	1.65	1.33	1.34	2.8	2.18	2.19	3.0	2.32	2.33	3.4	2.59	2.61	4.5	3.31	3.33
32	1 1/4	42.7	1.65	1.69	1.70	2.8	2.78	2.80	3.0	2.97	2.99	3.6	3.51	3.53	4.9	4.61	4.64
40	1 1/2	48.6	1.65	1.93	1.94	2.8	3.19	3.21	3.0	3.41	3.43	3.7	4.14	4.16	5.1	5.53	5.56
50	2	60.5	1.65	2.42	2.43	2.8	4.02	4.06	3.5	4.97	5.00	3.9	5.50	5.53	5.5	7.54	7.58
65	2 1/2	76.3	2.1	3.88	3.91	3.0	5.48	5.51	3.5	6.35	6.39	5.2	9.21	9.27	7.0	12.1	12.2
80	3	89.1	2.1	4.55	4.58	3.0	6.43	6.48	4.0	8.48	8.53	5.5	11.5	11.5	7.6	15.4	15.5
90	3 1/2	101.6	2.1	5.20	5.24	3.0	7.37	7.42	4.0	9.72	9.79	5.7	13.6	13.7	8.1	18.9	19.0
100	4	114.3	2.1	5.87	5.91	3.0	8.32	8.37	4.0	11.0	11.1	6.0	16.2	16.3	8.6	22.6	22.8
125	5	139.8	2.8	9.56	9.62	3.4	11.6	11.6	5.0	16.3	16.9	6.6	21.9	22.0	9.5	30.8	31.0
150	6	165.2	2.8	11.3	11.4	3.4	13.7	13.8	5.0	20.0	20.1	7.1	28.0	28.1	11.0	42.3	42.5
200	8	216.3	2.8	14.9	15.0	4.0	21.2	21.3	6.5	34.0	34.2	8.2	42.5	42.8	12.7	64.4	64.8
250	10	267.4	3.4	22.4	22.5	4.0	26.2	26.4	6.5	42.2	42.5	9.3	59.8	50.2	15.1	94.9	95.5
300	12	318.5	4.0	31.3	31.5	4.5	35.2	35.4	6.5	50.5	50.8	10.3	79.1	79.6	17.4	131	131



常用規格(管子對接頭相接)

管子	裡面	外面
1	40	43
1 1/2	57	59,60
2	70	73
2 1/2	89	92

常用規格(管子對管子相接)

管子	孔穴
3/4	29
1	35
1 1/4	43
1 1/2	51
2	62,64
2 1/2	79
3	89,92
4	114

圓穴鋸

規格	
mm	inch
14	9/16
16	5/8
17.5	11/16
19	3/4
20	24/32
21	13/16
22	7/8
24	15/16
25	1
27	11/16
29	11/8
30	13/16
32	11/4
33	15/16
35	13/8
37	17/16
38	11/2
40	19/16
41	15/8
43	111/16
44	13/4
46	13/16
48	17/8
51	2
52	21/16

規格	
mm	inch
54	21/8
57	21/4
60	23/8
62	
64	21/2
65	2 9/16
67	2 5/8
68	2 11/32
70	2 3/4
73	3
76	3 1/8
79	3 1/4
83	3 3/8
86	3 1/2
89	3 5/8
92	4
95	90
102	85
105	80
108	80
114	75
117	
121	70
127	65
140	60
152	55

中心軸

型號	使用範圍
#1130(1/2)11.1mm	14~ 30mm
#11152(1/2)13mm	32~ 152mm
#16152(3/4)15.4mm	32~ 210mm

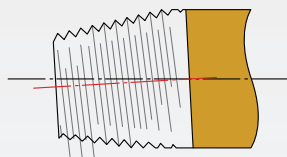
鑽尾

型號	使用範圍
3834-DRL	~ 30mm

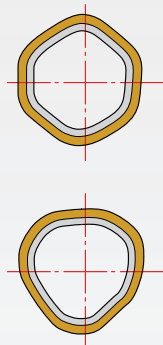
不良ねじの原因と対策

ねじ加工の際、次のような不良ねじが発生することがあります。

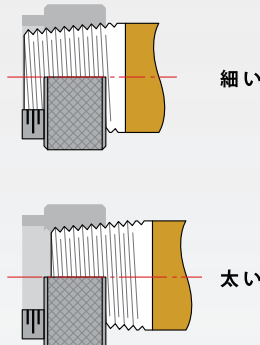
片ねじ



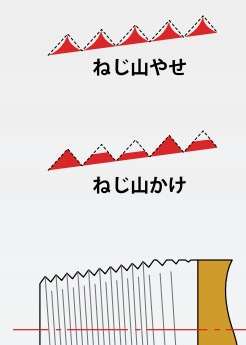
多角形ねじ



ねじ径不良



ねじ山形状不良



症状

パイプの中心に対し、ねじが片方に寄り、片側のねじ部分が不完全なねじ。

原因

砥石切断機などで切断し、切断面が斜めの状態でのねじ切削。

対策

バンドソー（帯鋸盤）を使用して管を直角切断し、ねじを切削する。

症状

パイプ断面が多角形に変形。

原因

管の切断面の斜断、チェーザの磨耗、不適切な（オイル劣化など）ねじ切りオイルの使用。

対策

バンドソー（帯鋸盤）を使用して管を直角切断し、ねじを切削する。チェーザの摩耗・ねじ切りオイルの劣化などを点検し、適切な状態で使用。

症状

ねじ径がJIS規格に適合しない。（細すぎる・太すぎる）

原因

ダイヘッドのねじ径調整目盛の調整不良。

対策

ねじ切削前に、ねじゲージで検査の上、ダイヘッドのねじ径調整目盛を正しく調整。

症状

ねじ山が痩せている・欠けている。

原因

チェーザの溶着・磨耗・損傷。機械のセンター不良。不適切な（オイル劣化など）ねじ切りオイルの使用など。

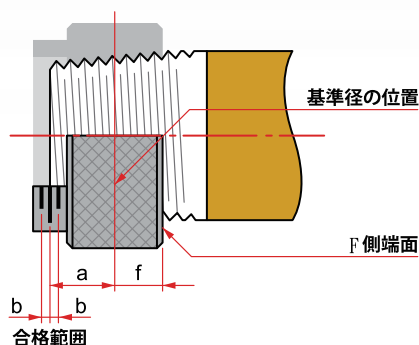
対策

チェーザ・オイルの交換および機械の調整・保守・点検。

ねじゲージを使用したパイプねじの検査方法

作業を開始する前やチェーザを交換した時には検査をして、正しいねじが切れている事を確認して下さい。ねじゲージをおねじに、手で止まる所までねじ込んで下さい。止まったねじの先端位置で、合否を判定します。

JIS B0203 管用テーパおねじ

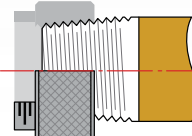


a：管端からの基準長さ

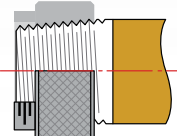
b：管端から軸線方向の許容差

f：基準径の位置をこえる有効ねじ部の長さ（最小）

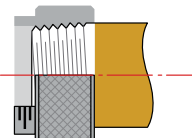
ねじ径が太い



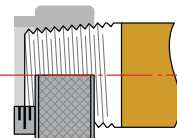
ねじ径が細い



ねじ長さが短い



正しいねじ



正しいねじ径の状態では有効ねじ長さは、F側端面以上（0山+2山）が必要です。

※注意：各社の社内規格により有効ねじ長さは異なりますので、+2山は目安として下さい。

正しい使用電源

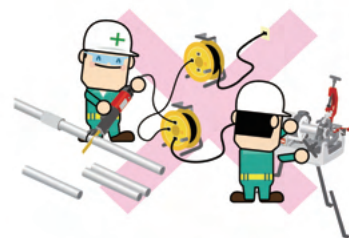
電源は正しい電圧、十分な容量でご使用下さい。

発電機を使用する場合

2KVA・2.5KVA・3KVA以上の充分な容量の発電機をご使用下さい。ビーバー50、ビーバー80は3KVA以上をお勧めします。

コードリールを使用する場合

細いコードリールの使用は電圧降下の原因になります。コードリールは電圧降下の少ない2.0mm²または、3.5mm²の3芯キャブタイヤコードをお勧めします。





台灣淺田股份有限公司

24252 新北市新莊區化成路113巷23號5樓

TEL: (02)2998-1107~9 FAX: (02)2276-2458

E-mail: asada@ms17.hinet.net

www.asada.com.tw

