



30TH
ANNIVERSARY



冷媒回收裝置

高壓冷媒回收裝置

專業型 V240SP R32



型號

ES640

回收冷媒

R12, R22, R134a, R500, R502, R114, R124, R403B
R407C, R407D, R410A, R404A, R507A, R412A, R413A
R417A, R422A, R422D, R423A, R509A, R32, R1234yf, R1234ze

回收方式

氣體壓縮回收方式/液加壓回收方式

電源

110 V (50/60HZ) 750W 冷油式

重量

16.3kg

使用溫度範圍

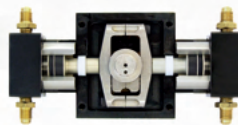
0~40°C

到達真空度

-0.09MPa

ECO saver TC

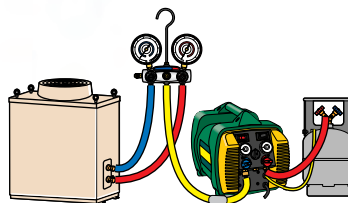
能力：200g/分



雙缸式設計，
回收速度快



大風扇設計，高耐久性
壽命增長



回收能力

冷媒名	R22	R410A
氣體(g/分)	200	212
液體(g/分)	2,150	3,860
液加壓(g/分)	4,900	5,500

型號

AP140

回收冷媒

R12, R22, R500, R502, R412A, R509A, R134a, R404A, R407C, R410A, R507A

回收方式

氣體壓縮回收方式/液加壓回收方式

電源

110 V (50/60HZ) 375W (1/2HP) 冷油式

尺寸(LxWxH)

397X239X262mm

重量

13.5kg

冷媒回收裝置

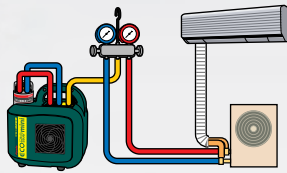
高壓冷媒回收裝置

Mini型

能力：70g/分



(附1L回收桶)



回收能力

冷媒名	R22	R134a	R407C	R410A
氣體(g/分)	70	60	65	70
液體(g/分)	500	330	510	300
液加壓(g/分)	4,400	3,500	4,400	4,300

型號

ES401(含1L回收桶)

ES400(不含回收桶)

回收冷媒

R12, R134a, R410A, R407C, R404A, R507A, R412A, R509A, R22, R500, R502

回收方式

氣體壓縮回收方式/液加壓回收方式

電源

110 V (50/60HZ)250W (1/3HP)冷油式

尺寸(LxWxH)

350X240X360mm

重量

11.0kg 9.3kg

9.3kg

使用溫度範圍

0~40℃

到達真空度

自動停止時：-0.02MPa (-150mmHg) 手動停止時：最高-0.091MPa (-682mmHg)

R350

能力：700g/分



回收能力

冷媒名	R22	R12	R134a	R502	R407C	R410A
氣體(g/分)	700	700	700	700	700	700
液加壓(g/分)	25,000	25,000	25,000	25,000	25,000	25,000

型號

ES350

回收冷媒

R12, R134a, R410A, R407C, R404A, R507A, R412A, R509A, R22, R500, R502

回收方式

氣體壓縮回收方式/液加壓回收方式

電源

單相220 V (50/60HZ)1500W (2.0HP)

尺寸(LxWxH)

482 X356 X 533mm

重量

45.4kg

使用溫度範圍

0~40℃

到達真空度

自動停止時：-0.044MPa (-330mmHg) 手動停止時：-0.098MPa (-735mmHg)

R1400

能力：2,700g/分



回收能力

冷媒名	R22	R12	R134a	R502	R407C	R410A
氣體(g/分)	2,700	2,700	2,700	2,700	2,700	2,700
液加壓(g/分)	147,000	147,000	147,000	147,000	147,000	147,000

型號

ES140

回收冷媒

R12, R134a, R410A, R407C, R404A, R507A, R412A, R509A, R22, R500, R502

回收方式

氣體壓縮回收方式/液加壓回收方式

電源

三相220 V (50/60HZ)2250W (3.0HP)

尺寸(LxWxH)

660X635X1150mm

重量

124.7kg

使用溫度範圍

0~40℃

到達真空度

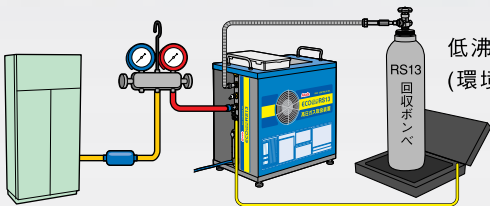
自動停止時：-0.044MPa (-330mmHg) 手動停止時：-0.098MPa (-735mmHg)

冷媒回收裝置

超高壓(低沸點)冷媒回收裝置

RS13

能力：130g/分



低沸點冷媒使用機器
(環境適用裝置)

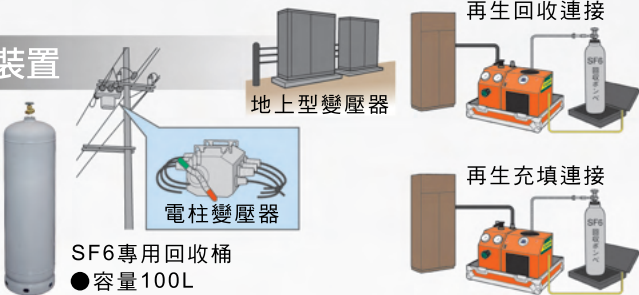
回收能力

氣體(g/分) 130

型號	ESRS13
回收冷媒	R13, R23, R503, R508A, R14, R116 (R13B1)
回收方式	氣體壓縮2段回收方式
電源	110 V (50/60HZ) (220V 50/60HZ)多段式壓縮機
尺寸(LxWxH)	533X330X533mm
重量	52kg
使用溫度範圍	0~40℃
到達真空度	3段階切替式：-0MPa, -0.034MPa, -0.068MPa 最高到達真空度：-0.084MPa (-630mmHg)

SF6(六弗化硫黃)冷媒回收裝置

能力：220g/分



再生回收連接

地上型變壓器

電柱變壓器

SF6專用回收桶
●容量100L

再生充填連接

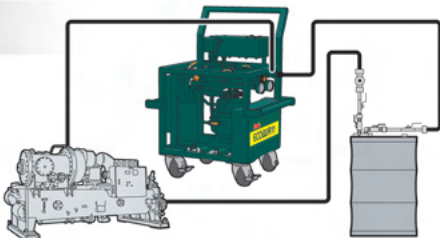
回收能力

氣體(g/分) 220

型號	ESSF6
回收冷媒	SF6 (六弗化硫黃)
回收方式	氣體回收
電源	110 V (50/60HZ) 375W(1/2HP)多段式壓縮機
尺寸(LxWxH)	575X550X500mm
重量	50kg
使用溫度範圍	0~40℃
到達真空度	最高-0.084MPa (-630mmHg)

R11低壓冷媒回收裝置

能力：300g/分



回收能力

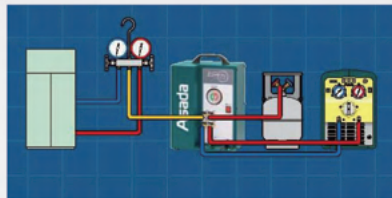
冷媒名 R11
氣體(g/分) 300
液加壓(g/分) 45,000

型號	ESR11
回收冷媒	R11, R113, R123
回收方式	液加壓回收方式/氣體壓縮回收方式
電源	220V (50/60HZ) 1500W(2HP)
尺寸(LxWxH)	660 X 635 X 1150mm
重量	96kg
使用溫度範圍	0~40℃
到達真空度	-0.098MPa (-735mmHg)

冷媒回收裝置

冷媒回收再生裝置

冷媒再生裝置RC200



再生能力

冷媒名	R12	R22	R134a
水分(ppm)	~20	~20	~20
酸分(ppm)	~1	~1	~1
蒸發殘分(%)	~0.01	~0.01	~0.01
不凝縮(%)	~1.00	~1.00	~1.00

型號

ES950

對應冷媒

R134a, R12, R22, R500, R502, R507A

再生方式

簡易蒸留

電源

110 V · 650W (50/60HZ)

再生速度

180g/分

重量

10kg

冷媒回收再生裝置RC500

能力：520g/分



回收・再生速度

冷媒名	R22	R12
液體(g/分)	340	520

再生能力

冷媒名	R12	R22	R500	R502	R134a
水分(ppm)	~10	~10	~10	~10	~10
酸分(ppm)	~0.1	~0.1	~0.1	~0.1	~0.1
蒸發殘分(%)	~0.01	~0.01	~0.01	~0.01	~0.01
不凝縮(%)	~0.5	~0.5	~0.5	~0.5	~0.5

型號

VS500

回收・再生冷媒

R410A, R404A, R507A, R412A, R509A, R12, R22, R500, R502, R134a

回收方式

液回收方式

再生方式

蒸留

電源

110 V(50/60HZ) 375W(1/2HP)密閉型

尺寸(LxWxH)

381X457X609mm

重量

55kg

使用溫度範圍

0~40℃

冷媒回收再生裝置RC1000

能力：1040g/分



回收・再生速度

冷媒名	R22	R12
液體(g/分)	770	1040

再生能力

冷媒名	R12	R22	R500	R502	R134a
水分(ppm)	3.6	9.1	7.0	3.6	6.5
酸分(ppm)	~0.1	~0.03	~0.1	~0.1	~0.1
蒸發殘分(%)	0.005	0.008	~0.1	0.005	0.005
不凝縮(%)	0.1	0.29	~0.5	0.28	0.18

型號

VS1000

回收・再生冷媒

R410A, R404A, R507A, R412A, R509A, R12, R22, R500, R502, R134a

回收方式

液回收方式

再生方式

蒸留

電源

220 V(50/60HZ) 750W(1HP)密閉型

尺寸(LxWxH)

711X610X1143mm

重量

101kg

使用溫度範圍

0~40℃

冷媒回收裝置

汽車用自動冷媒回收填充裝置

全自動1台可 "回收、再生、抽真空、
冷凍油充填、冷媒充填" 一次完成。

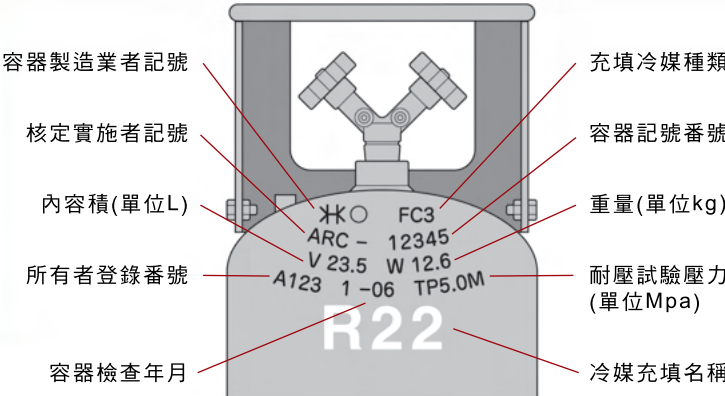


品名	經濟型汽車冷媒回收機
型號	C60G
對應冷媒	R134a專用
機能	回收再生、抽真空、冷凍油填充、冷媒填充
電源	110V 50/60Hz
重量	83kg
使用溫度	5-40℃
真空	排氣量
泵浦	真空度
內藏容器	6L
計算方法	精密重量傳感器
標準附屬品	R134a專用高壓軟管・低壓軟管(2.5mm)X各1 高壓、低壓快速接頭X各1 過濾乾燥器X2個，溫度計、安裝說明書 製冷劑、添加量數據表、操作手冊

回收能力	
氣體(g/分)	約120

冷媒回收桶（附信號感知器）

FC3對應：R410A・R407C・R404A・R507A
R134a・R12・R22・R500・R502



容器表示

品名	無記名	R12	R22	R500	R502	R134a	R410A	R407C	R404A	R507A
冷媒回收桶 (附信號感知器)	1L TF040 6L TF090 12L TF056 24L TF057 120L TF110	TF040 TF081 TF001 TF057 TF110	TF082 TF002 TF007 TF102	TF083 TF003 TF008 TF103	TF084 TF004 TF009 TF104	TF085 TF005 TF010 TF105	TF088 TF025 TF029 TF108	TF087 TF024 TF028 TF107	TF086 TF023 TF027 TF106	TF089 TF026 TF030 TF109

冷媒回收裝置

冷媒處理器

冷媒管洗淨泵

輕型、低噪音
耐久性



品名	CS75500
吐出量	2.4L/分
最高吐出壓	0.7MPa
電源	110V

洗淨劑CF-20



品名	CS90501
容量	19L

電離子式冷媒破壞分解裝置



品名	冷媒破壞分解裝置電子式
型號	FP100
對應冷媒	R12, R22, R134a, R407C, R410A
分解方式	電離子式
電源	3Φ220V
處理能力	2kg/時(R22, R134a) 1kg/時(R12)
分解率	99.9%以上
尺寸(LXWXH)	分解裝置1500X930X1526mm 脫水裝置960X800X2075mm

一般配管用ステンレス鋼鋼管(JIS G3448)

呼び径		外径 (mm)	外径 許容差 (mm)	厚さ	厚さ 許容差 (mm)	長さ	長さ 許容差 (mm)	重量(kg/m)	
SU	Asu							304	316
8	—	9.52	+0 -0.37	0.7	±10	4,000	指定長さ 以上	0.154	0.155
10	—	12.7		0.8				0.237	0.239
13	—	15.88		0.8				0.301	0.305
20	—	22.22		1.0				0.529	0.532
25	—	28.58		1.0				0.687	0.691
30	25	34.0	±0.2	1.2				0.980	0.986
40	32	42.7		1.2				1.24	1.25
50	40	48.6		1.2				1.42	1.43
60	50	60.5	±0.25	1.5				2.2	2.21
75	65	76.3		1.5				2.79	2.81
80	—	89.1	±1%	2.0				4.34	4.37
100	—	114.3		2.0				5.59	5.63
125	—	139.8		2.0				6.87	6.91
150	—	165.2		3.0				12.1	12.2
200	—	216.3		3.0				15.9	16.0
250	—	267.4		3.0				19.8	19.9
300	—	318.5		3.0				23.6	23.8

- 備考：
- 1.適用鋼種：SUS 304,316
 - 2.外径許容差のうち30Su(25A Su)以上の外径の測定方法は周長によるものとし、管軸に直角な平面での外径測定値と外径の差は±1%とします。

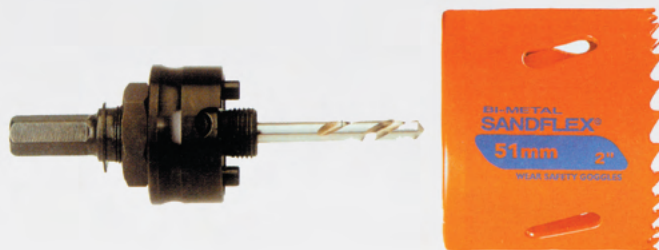
ステンレス鋼サニタリー管(JIS G3447)

外径 (mm)	外径 許容差 (mm)	厚さ (mm)	厚さ 許容差 (mm)	長さ (mm)	長さ 許容差 (mm)	重量 (kg/m)
25.4	±0.15	1.2	±10	4,000 又は 6,000	+10 -0	0.723
31.8	±0.16	1.2				0.915
38.1	±0.19	1.2				1.10
50.8	±0.25	1.5				1.84
63.5	±0.25	2.0				3.06
76.3	±0.25	2.0				3.70
89.1	+0.30 -0.40	2.0				4.34
101.6	+0.35 -0.40	2.0				4.96
114.3	+0.40 -0.60	3.0				8.32
139.8	+0.40 -0.80	3.0				10.2
165.2	+0.40 -1.20	3.0				12.1

- 備考：
- 1.外径の測定方法は周長になります。
ただし、管軸に直角な平面での外径の測定値と外径の差は、±1%以とします。
 - 2.重量はSUS 304, 304L

配管用ステンレス鋼鋼管(JIS G3459)

呼び径		外径 (mm)	呼び厚さ														
			スケジュール5S			スケジュール10S			スケジュール20S			スケジュール40			スケジュール90		
厚さ (mm)	重量(kg/m)		厚さ (mm)	重量(kg/m)		厚さ (mm)	重量(kg/m)		厚さ (mm)	重量(kg/m)		厚さ (mm)	重量(kg/m)				
	種類			種類			種類			種類							
	304 304H 304L 321 321H	309 309S 310 310S 316 316H 316L 317 317L 347 347H		304 304H 304L 321 321H	309 309S 310 310S 316 316H 316L 317 317L 347 347H		304 304H 304L 321 321H	309 309S 310 310S 316 316H 316L 317 317L 347 347H		304 304H 304L 321 321H	309 309S 310 310S 316 316H 316L 317 317L 347 347H						
A	B	10.5	1.0	0.237	0.238	1.2	0.278	0.280	1.5	0.336	0.338	1.7	0.373	0.375	2.4	0.484	0.487
6	1/8	13.8	1.2	0.377	0.379	1.65	0.499	0.503	2.0	0.588	0.592	2.2	0.636	0.640	3.0	0.807	0.812
8	1/4	17.3	1.2	0.481	0.484	1.65	0.643	0.647	2.0	0.762	0.767	2.3	0.859	0.865	3.2	1.12	1.13
10	3/8	21.7	1.65	0.824	0.829	2.1	1.03	1.03	2.5	1.20	1.20	2.8	1.32	1.33	3.7	1.66	1.67
15	1/2	27.2	1.65	1.05	1.06	2.1	1.31	1.32	2.5	1.54	1.55	2.9	1.76	1.77	3.9	2.26	2.28
20	3/4	34.0	1.65	1.33	1.34	2.8	2.18	2.19	3.0	2.32	2.33	3.4	2.59	2.61	4.5	3.31	3.33
25	1	42.7	1.65	1.69	1.70	2.8	2.78	2.80	3.0	2.97	2.99	3.6	3.51	3.53	4.9	4.61	4.64
32	1 1/4	48.6	1.65	1.93	1.94	2.8	3.19	3.21	3.0	3.41	3.43	3.7	4.14	4.16	5.1	5.53	5.56
40	1 1/2	60.5	1.65	2.42	2.43	2.8	4.02	4.06	3.5	4.97	5.00	3.9	5.50	5.53	5.5	7.54	7.58
50	2	76.3	2.1	3.88	3.91	3.0	5.48	5.51	3.5	6.35	6.39	5.2	9.21	9.27	7.0	12.1	12.2
65	2 1/2	89.1	2.1	4.55	4.58	3.0	6.43	6.48	4.0	8.48	8.53	5.5	11.5	11.5	7.6	15.4	15.5
80	3	101.6	2.1	5.20	5.24	3.0	7.37	7.42	4.0	9.72	9.79	5.7	13.6	13.7	8.1	18.9	19.0
90	3 1/2	114.3	2.1	5.87	5.91	3.0	8.32	8.37	4.0	11.0	11.1	6.0	16.2	16.3	8.6	22.6	22.8
100	4	139.8	2.8	9.56	9.62	3.4	11.6	11.6	5.0	16.3	16.9	6.6	21.9	22.0	9.5	30.8	31.0
125	5	165.2	2.8	11.3	11.4	3.4	13.7	13.8	5.0	20.0	20.1	7.1	28.0	28.1	11.0	42.3	42.5
150	6	216.3	2.8	14.9	15.0	4.0	21.2	21.3	6.5	34.0	34.2	8.2	42.5	42.8	12.7	64.4	64.8
200	8	267.4	3.4	22.4	22.5	4.0	26.2	26.4	6.5	42.2	42.5	9.3	59.8	50.2	15.1	94.9	95.5
250	10	318.5	4.0	31.3	31.5	4.5	35.2	35.4	6.5	50.5	50.8	10.3	79.1	79.6	17.4	131	131
300	12																



常用規格(管子對接頭相接)

管子	裡面	外面
1	40	43
1 1/2	57	59,60
2	70	73
2 1/2	89	92

常用規格(管子對管子相接)

管子	孔穴
3/4	29
1	35
1 1/4	43
1 1/2	51
2	62,64
2 1/2	79
3	89,92
4	114

圓穴鋸

規格	
mm	inch
14	9/16
16	5/8
17.5	11/16
19	3/4
20	24/32
21	13/16
22	7/8
24	15/16
25	1
27	11/16
29	11/8
30	13/16
32	11/4
33	15/16
35	13/8
37	17/16
38	11/2
40	19/16
41	15/8
43	111/16
44	13/4
46	13/16
48	17/8
51	2
52	21/16

規格	
mm	inch
54	21/8
57	21/4
60	23/8
62	
64	21/2
65	2 9/16
67	2 5/8
68	2 11/32
70	2 3/4
73	3
76	3 1/8
79	3 1/4
83	3 3/8
86	3 1/2
89	3 5/8
92	4
95	90
102	85
105	80
108	80
114	75
117	
121	70
127	65
140	60
152	55

中心軸

型號	使用範圍
#1130(1/2)11.1mm	14~ 30mm
#11152(1/2)13mm	32~ 152mm
#16152(3/4)15.4mm	32~ 210mm

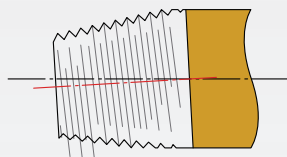
鑽尾

型號	使用範圍
3834-DRL	~ 30mm

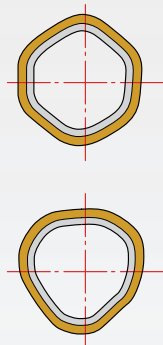
不良ねじの原因と対策

ねじ加工の際、次のような不良ねじが発生することがあります。

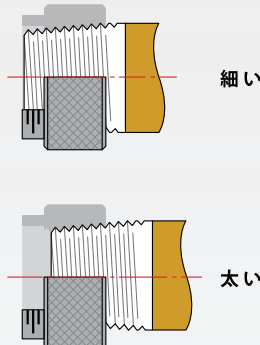
片ねじ



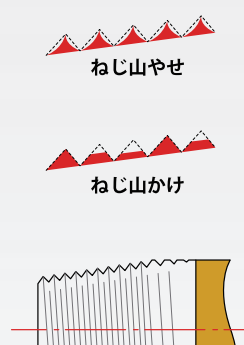
多角形ねじ



ねじ径不良



ねじ山形状不良



症状

パイプの中心に対し、ねじが片方に寄り、片側のねじ部分が不完全なねじ。

原因

砥石切断機などで切断し、切断面が斜めの状態でのねじ切削。

対策

バンドソー（帯鋸盤）を使用して管を直角切断し、ねじを切削する。

症状

パイプ断面が多角形に変形。

原因

管の切断面の斜断、チェーザの磨耗、不適切な（オイル劣化など）ねじ切りオイルの使用。

対策

バンドソー（帯鋸盤）を使用して管を直角切断し、ねじを切削する。チェーザの摩耗・ねじ切りオイルの劣化などを点検し、適切な状態で使用。

症状

ねじ径がJIS規格に適合しない。（細すぎる・太すぎる）

原因

ダイヘッドのねじ径調整目盛の調整不良。

対策

ねじ切削前に、ねじゲージで検査の上、ダイヘッドのねじ径調整目盛を正しく調整。

症状

ねじ山が痩せている・欠けている。

原因

チェーザの溶着・磨耗・損傷。機械のセンター不良。不適切な（オイル劣化など）ねじ切りオイルの使用など。

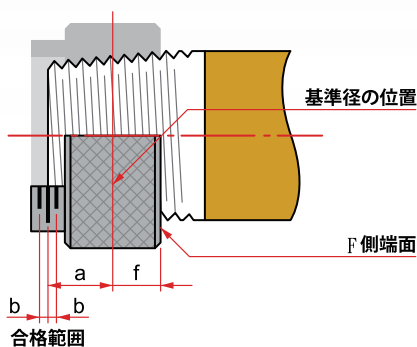
対策

チェーザ・オイルの交換および機械の調整・保守・点検。

ねじゲージを使用したパイプねじの検査方法

作業を開始する前やチェーザを交換した時には検査をして、正しいねじが切れている事を確認して下さい。ねじゲージをおねじに、手で止まる所までねじ込んで下さい。止まったねじの先端位置で、合否を判定します。

JIS B0203 管用テーパおねじ

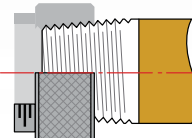


a：管端からの基準長さ

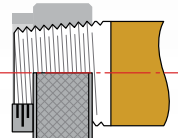
b：管端から軸線方向の許容差

f：基準径の位置をこえる有効ねじ部の長さ（最小）

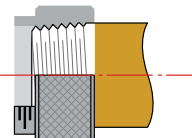
ねじ径が太い



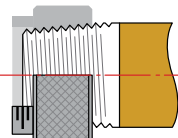
ねじ径が細い



ねじ長さが短い



正しいねじ



正しいねじ径の状態では有効ねじ長さは、F側端面以上（0山+2山）が必要です。

※注意：各社の社内規格により有効ねじ長さは異なりますので、+2山は目安として下さい。

正しい使用電源

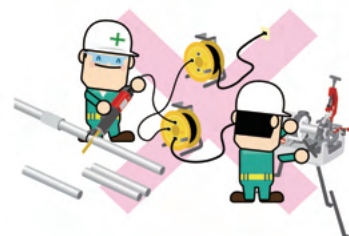
電源は正しい電圧、十分な容量でご使用下さい。

発電機を使用する場合

2KVA・2.5KVA・3KVA以上の充分な容量の発電機をご使用下さい。ビーバー50、ビーバー80は3KVA以上をお勧めします。

コードリールを使用する場合

細いコードリールの使用は電圧降下の原因になります。コードリールは電圧降下の少ない2.0mm²または、3.5mm²の3芯キャブタイヤコードをお勧めします。





台灣淺田股份有限公司

24252 新北市新莊區化成路113巷23號5樓

TEL: (02)2998-1107~9 FAX: (02)2276-2458

E-mail: asada@ms17.hinet.net

www.asada.com.tw

