



30TH
ANNIVERSARY



切斷機

Pipe Saw 200SP 手提式電鋸機

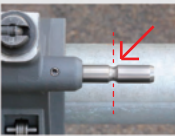
特長

- 速度調整器內藏式，可依管徑、管種類調整速度
天井裡高空之場所切斷最簡單作業，
管切斷速度快、作業時間短，
管鏈條固定切斷作業穩定，鋸片壽命長，
二重絕緣設計，超過負荷自動停止設計，
確保作業安全。
- 輕量，現場作業移動方便



3.9kg



高速切斷馬力增大32%		速度控制器	
在切斷負載下，內置控制器可追溯提高馬力，維持固定的行程運作。		可下限700RPM 最適合不鏽鋼管切斷。	
堅固的齒輪結構		緩起動功能	
6片大齒輪強大傳輸設計。		減少開始切削震動幅度，減少內齒輪磨化，提昇馬力功能及耐用性。	
固定溝座機能		厚薄鋸片兼用	
容易設定切管位置。		可使用、可彎曲鋸片切斷。	

Code No.		PS200SP
品名		Pipe Saw 200SP
切斷能力	SGP鋼管	15A~200A
	不鏽鋼管	15A~200A (管壁厚3mm以下)
馬達		110V 1300W 50/60Hz
速度		700~2060min ⁻¹
行程		26mm
重量		3.9KG
標準附屬品		本體、管鏈條、收納箱、六角扳手、鋸片X3片

銳利快速切斷，令人驚奇的效果

SUPER HSS 鋸片

- 適用於不鏽鋼管、鋼管、鑄鐵管、塑膠管

鋸片含鈷金屬，增加鋸片壽命，最適合切斷不鏽鋼管。



尺寸	品名	數量	切斷範圍
140x14山	61369	5	~2"
140x6山	61370	5	~2"
200x8山	61371	5	~4"
200x6山	61372	5	~4"
270x6山	61458	5	~6"
270x8山	61459	5	~6"

白鐵鋸片

- 適用於鋼管、鑄鐵管、塑膠管、角鋼

24mm寬鋸片，高速切斷準確性。

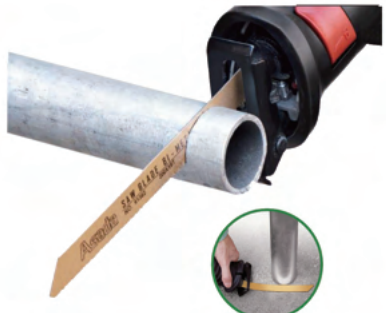


尺寸	品名	數量	切斷範圍
140x14山	61210	5	~2"
200x8山	61305	5	~4"
200x6/8山	61327	5	~4"
290x6/8山	61337	5	~6"
320x6/8山	61471	5	~8"

複金屬鋸片

- 適用於軟管（如鋼管及角鋼）及非鐵金屬（如鋁及黃銅）

能與許多其它軍刀鋸併用。



尺寸	品名	數量	切斷範圍
100x18山	61363	10	~1"
150x10山	61358	10	~2"
150x14山	61359	10	~2"
150x18山	61360	10	~2"
200x14山	61361	10	~4"
200x18山	61362	10	~4"
250x14山	61460	10	~5"
250x18山	61461	10	~5"

彎曲型鋸片



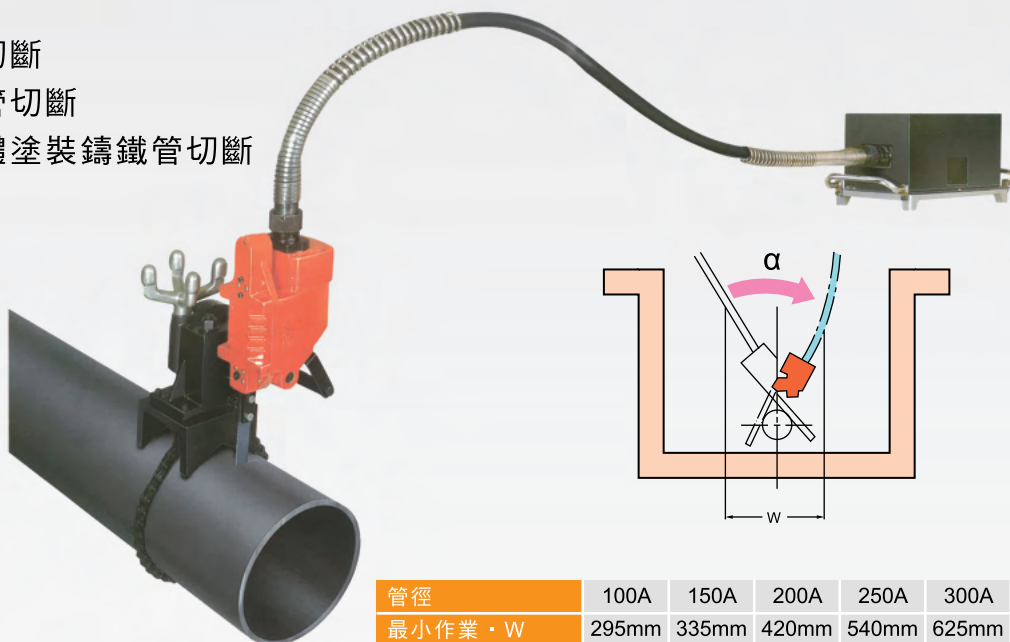
尺寸	品名	數量	切斷範圍
150x14山	P11514	5本	~50A

切斷機

防爆型大口徑水道管切斷機

用途

瓦斯用鑄鐵管切斷
自來水用鑄鐵管切斷
內面有樹脂粉體塗裝鑄鐵管切斷
PVC管切斷
鐵(鋼)管切斷
不鏽鋼管切斷



管徑	100A	150A	200A	250A	300A	350A
最小作業・W	295mm	335mm	420mm	540mm	625mm	720mm
機械作業角度・α	35°	45°	50°	60°	65°	70°

PS-300

2"~12"
50~300A



PS-300

切斷能力	50~300A
重量	57.5kg
馬達	分離式110V750W
動力	撓軸式
行程	57mm
標準附屬品	鋸片：320、380、490mm各1片

PS-350

2"~14"
50~350A



PS-350

切斷能力	50~350A
重量	57kg
馬達	110V 750W 50/60Hz
動力	撓軸式
行程	57mm
標準附屬品	鋸片：320、380、430、480、530mm各1片

PS-380SP

2"~14"
50~350A

 二重絕緣



PS-380SP

切斷能力	50~350A
重量	19kg
馬達	110V 1300W 50/60Hz
動力	直結式
行程	57mm
切斷速度	120~360r.p.m
標準附屬品	鋸片：380、490mm各1片

PS-400SA

2"~16"
50~400A



PS-400SA

切斷能力	50~400A
重量	21kg (本體13kg / 固定座8kg)
馬達	空氣壓縮1½ HP 1120W
動力	空壓5kg以上
切斷速度	40~400r.p.m
標準附屬品	鋸片：380、490mm各1片



角度固定架(樹脂管專用)
(角度0~30°)

切斷機

大口徑水道管切斷機

可切斷至24"(φ 600mm)口徑鋼管、不鏽鋼管

氣動型・電動型



氣動式防爆型鋸管機



 UNITEC

切斷能力	鋼管6"
塑膠管	8"
配合1.6HP 空壓機	
空壓動力	5kg
重量	4.5kg

300・350A・380S 用鋸片



鋸片輔助固定架



品名	型號	入數	切斷能力	用途
HSS 鋸片	320X8山	70310	5本	~150A
	380X8山	70311	5本	~200A
	440X8山	70278	5本	~250A
	490X8山	70279	5本	~300A
	530X8山	70295	5本	~350A
	600X8山	70644	5本	~400A
				SGP鋼管 STPG(9mm) 塑膠管 內空裝樹脂鐵管

品名	型號	入數	切斷能力	用途
鑄鐵管 鋸片	320	70288	5本	~150A
	380	70289	5本	~200A
	430	70260	5本	~250A
	480	70261	5本	~300A
	530	70262	5本	~350A
				水道用鑄鐵管

品名	型號	入數	切斷能力	用途
SKH 鋸片	440X8山	70305	5本	~250A
	490X8山	70304	5本	~300A
				不鏽鋼管

機種	尺寸	品名	適用鋸片品名
PS-300.350.350A用	200AG	58524	70311
	250AG	58703	70278・70305
	300AG	58520	70279・70304
	350AGW	58706	70295
	200AW	58711	70289
	250AW	58521	70260
	300AW	58522	70261
	350AW	58523	70262
PS-380S用	200A	PS301	70311・70289
	250A	PS261	70278・70305・70260
	300A	PS262	70279・70304・70261
	350A	PS263	70295・70262
PS-400A用	400A	PS554	70644

~ Ø60.5mm

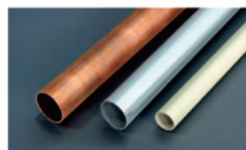
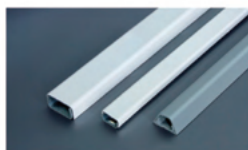
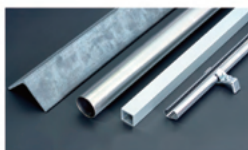


特長

- 重量3.5kg方便高空作業
- 電池18V Li-ion
- 電池容量顯示
- 電池安裝簡單
- 強力DC馬達
- 附操作把手



適合切斷材料



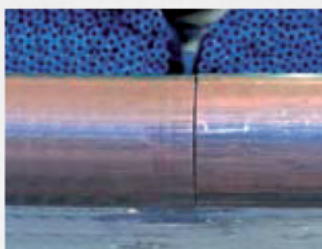
品名	充電式帶鋸機 H-60 Eco
編號	BH060
切斷能力	~ φ 63.5mm □ 56mm x 63.5mm
一次充電切斷次數	SGP管 φ 48.6mm/厚度3.5mm x 20次
重量	3.5kg(本體2.8kg,電池0.7kg)
尺寸	(L)350 x (W)185 x (H)190mm
電池	18V Li-ion 4.0Ah
標準附屬品	18V Li-ion電池x2個, 充電器x1個, 收納箱x1個

體積小、輕便、速度快、功能強，可直角切斷大口徑之鐵管、不鏽鋼管、PE、PVC管、鑄鐵管、銅管、鋁管



大口徑管高速切斷

機體輕，放置於管上，往前輕推即可切斷



切斷端面為直角

切斷後之管端面直角且平滑，適用於滾溝及熔接



用途廣泛

適合各類管材直角切斷，簡單安全



管支持架

大管徑長管，置放簡單



超輕型

體積小、重量輕、攜帶方便，最適合現場大管徑用



火花小作業安全

切斷時，火花小工作環境安全



狹窄場所工作OK

即使在狹窄空間亦可輕易作業



小管徑切斷方便快捷

小口徑，可在工作台上操作，鋸片替換簡單

切斷機

Beaver Saw 170E Eco 圓鋸機

BEAVER SAW 170E Eco

Ø 15~170mm
10~150A



- 回轉速度可調整
- 依管材質可調整適合回轉數
- 過負荷保護裝置(切斷時超負荷會自動停止)

超輕量
5.8kg

回轉速度
可調整



二重絕緣



全牙螺絲桿切斷器



- 可安裝在BEAVER 170E Eco、170E Eco、220A上切斷
- 切斷後無鐵屑可直接安裝

品名	型號	使用尺寸
全牙螺絲桿切斷器	EX018	5/16".3/18".1/2". 6.8.10.12mm

品名	BEAVER SAW 170E Eco
型號	EX170E
切斷能力	Ø 15~170mm
最大管壁厚度	鐵管：8mm，不鏽鋼管：6mm，鑄鐵管：8mm，塑膠管：14.2mm(50A) 12.3mm(100A) 12.9mm(150A)
最大切斷寬度	2.0mm
電壓	110V 1010W
使用率	25%
回轉速度	1,600~3,500min ⁻¹
重量	5.8kg
尺寸(LxWxH)	300x220x240mm
標準附屬品	超硬鋸片B140x1片、管支持架170用x4個、護目鏡、工具袋

切斷機

Beaver Saw 360SP 圓鋸機

BEAVER SAW 360SP

Ø 75~360mm
65~350A



- 各種管徑直角切斷OK
- 輕量小型攜帶方便
- 最大口徑360mm管高速切斷

品名	BEAVER SAW 360SP
型號	EX360SP
切斷能力	φ 75mm~360mm
最大管壁厚度	鐵管20mm、不鏽鋼管10mm 鑄鐵管20mm、塑膠管39.20mm
最大切斷寬度	2mm
電壓	220V 2500W (50/60Hz)
使用率	25%
回轉速度	1900/2850min ⁻¹ (切換式)
重量	17.3kg
尺寸(LxWxH)	490X220X300mm
標準附屬品	金屬陶瓷鋸片B165x1片、管支持架S型x2個、 管支持架L型x1個、護目鏡、工具袋

鋸片



- 專用鋸片產生火花小、粉塵少、安全性高
- 切斷端面平順無粗面

品名	超硬B140	超硬B165	金屬陶瓷B140	鑽石B140
型號	EX10486	EX7010487	EX10496	EX7010492
尺寸(外徑X內徑)	140mmX62mm	165mmX62mm	140mmX62mm	140mmX62mm
用途	鋼管、銅管、 塑膠管	鋼管、銅管、 塑膠管	長壽命型不鏽鋼管最適合、 鋼管、銅管、塑膠管	鑄鐵管

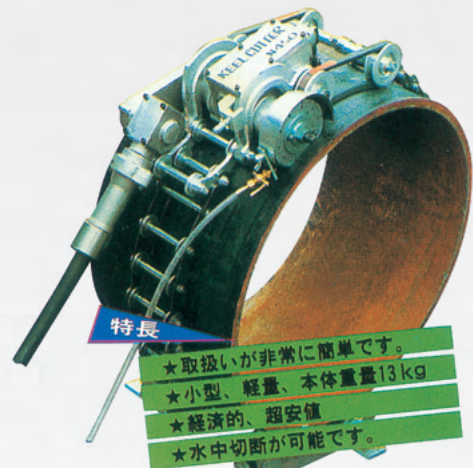
切斷機

鑄鐵管切斷器

棘輪式鑄鐵管切斷器至8"



龍骨式切斷器



特長
 ★取扱いが非常に簡単です。
 ★小型、軽量、本体重量13kg
 ★経済的、超安値
 ★水中切断が可能です。

油壓部

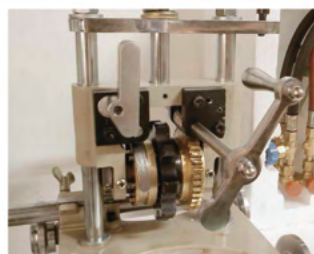
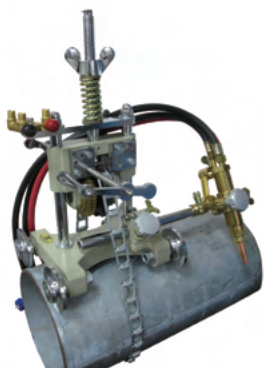
吐出量	16l / min
最高壓力	100kg / cm ²
轉速	最大出力5psX3600rpm
高壓軟管	10mX2條
重量 (含油壓)	90kg

● 鑄鐵管切斷器至10"



品名	型號	適用管道直徑	項目	刀刀片數
No.2	1301P8	3 ~ 8"	For cast iron pipe	10
No.10	1302P2	3 ~ 10"	For steel and ductile pipe	12

手搖式瓦斯切管機



- 本機採用鋁合金鑄造而成，結構輕巧
- 本機操作方便，通過增減鍊條使機器緊靠在不同直徑的管子上進行切割
- 手動控制切割速度，可進行I、V(45°)斜口切割

● 離合器設計方便機器移動

型號	尺寸	切割鋼管最小值徑	切割管壁厚度	切割鋼板速度
CG2	325(L)x325(W)x425(H)mm	Ø 108mm	5-50mm	手動控制

一般配管用ステンレス鋼鋼管(JIS G3448)

呼び径		外径 (mm)	外径 許容差 (mm)	厚さ	厚さ 許容差 (mm)	長さ	長さ 許容差 (mm)	重量(kg/m)	
SU	Asu							304	316
8	—	9.52	+0 -0.37	0.7	±10	4,000	指定長さ 以上	0.154	0.155
10	—	12.7		0.8				0.237	0.239
13	—	15.88		0.8				0.301	0.305
20	—	22.22		1.0				0.529	0.532
25	—	28.58		1.0				0.687	0.691
30	25	34.0	±0.2	1.2				0.980	0.986
40	32	42.7		1.2				1.24	1.25
50	40	48.6		1.2				1.42	1.43
60	50	60.5	±0.25	1.5				2.2	2.21
75	65	76.3		1.5				2.79	2.81
80	—	89.1	±1%	2.0				4.34	4.37
100	—	114.3		2.0				5.59	5.63
125	—	139.8		2.0				6.87	6.91
150	—	165.2		3.0				12.1	12.2
200	—	216.3		3.0				15.9	16.0
250	—	267.4		3.0				19.8	19.9
300	—	318.5		3.0				23.6	23.8

- 備考：
- 1.適用鋼種：SUS 304,316
 - 2.外径許容差のうち30Su(25A Su)以上の外径の測定方法は周長によるものとし、管軸に直角な平面での外径測定値と外径の差は±1%とします。

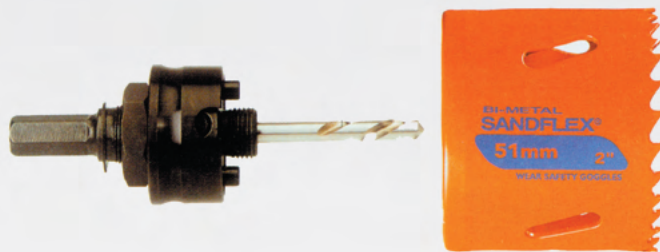
ステンレス鋼サニタリー管(JIS G3447)

外径 (mm)	外径 許容差 (mm)	厚さ (mm)	厚さ 許容差 (mm)	長さ (mm)	長さ 許容差 (mm)	重量 (kg/m)
25.4	±0.15	1.2	±10	4,000 又は 6,000	+10 -0	0.723
31.8	±0.16	1.2				0.915
38.1	±0.19	1.2				1.10
50.8	±0.25	1.5				1.84
63.5	±0.25	2.0				3.06
76.3	±0.25	2.0				3.70
89.1	+0.30 -0.40	2.0				4.34
101.6	+0.35 -0.40	2.0				4.96
114.3	+0.40 -0.60	3.0				8.32
139.8	+0.40 -0.80	3.0				10.2
165.2	+0.40 -1.20	3.0				12.1

- 備考：
- 1.外径の測定方法は周長になります。
ただし、管軸に直角な平面での外径の測定値と外径の差は、±1%以とします。
 - 2.重量はSUS 304, 304L

配管用ステンレス鋼鋼管(JIS G3459)

呼び径		外径 (mm)	呼び厚さ														
			スケジュール5S			スケジュール10S			スケジュール20S			スケジュール40			スケジュール90		
厚さ (mm)	重量(kg/m)		厚さ (mm)	重量(kg/m)		厚さ (mm)	重量(kg/m)		厚さ (mm)	重量(kg/m)		厚さ (mm)	重量(kg/m)				
	種類			種類			種類			種類							
	304 304H 304L 321 321H	309 309S 310 310S 316 316H 316L 317 317L 347 347H		304 304H 304L 321 321H	309 309S 310 310S 316 316H 316L 317 317L 347 347H		304 304H 304L 321 321H	309 309S 310 310S 316 316H 316L 317 317L 347 347H		304 304H 304L 321 321H	309 309S 310 310S 316 316H 316L 317 317L 347 347H						
A	B																
6	1/8	10.5	1.0	0.237	0.238	1.2	0.278	0.280	1.5	0.336	0.338	1.7	0.373	0.375	2.4	0.484	0.487
8	1/4	13.8	1.2	0.377	0.379	1.65	0.499	0.503	2.0	0.588	0.592	2.2	0.636	0.640	3.0	0.807	0.812
10	3/8	17.3	1.2	0.481	0.484	1.65	0.643	0.647	2.0	0.762	0.767	2.3	0.859	0.865	3.2	1.12	1.13
15	1/2	21.7	1.65	0.824	0.829	2.1	1.03	1.03	2.5	1.20	1.20	2.8	1.32	1.33	3.7	1.66	1.67
20	3/4	27.2	1.65	1.05	1.06	2.1	1.31	1.32	2.5	1.54	1.55	2.9	1.76	1.77	3.9	2.26	2.28
25	1	34.0	1.65	1.33	1.34	2.8	2.18	2.19	3.0	2.32	2.33	3.4	2.59	2.61	4.5	3.31	3.33
32	1 1/4	42.7	1.65	1.69	1.70	2.8	2.78	2.80	3.0	2.97	2.99	3.6	3.51	3.53	4.9	4.61	4.64
40	1 1/2	48.6	1.65	1.93	1.94	2.8	3.19	3.21	3.0	3.41	3.43	3.7	4.14	4.16	5.1	5.53	5.56
50	2	60.5	1.65	2.42	2.43	2.8	4.02	4.06	3.5	4.97	5.00	3.9	5.50	5.53	5.5	7.54	7.58
65	2 1/2	76.3	2.1	3.88	3.91	3.0	5.48	5.51	3.5	6.35	6.39	5.2	9.21	9.27	7.0	12.1	12.2
80	3	89.1	2.1	4.55	4.58	3.0	6.43	6.48	4.0	8.48	8.53	5.5	11.5	11.5	7.6	15.4	15.5
90	3 1/2	101.6	2.1	5.20	5.24	3.0	7.37	7.42	4.0	9.72	9.79	5.7	13.6	13.7	8.1	18.9	19.0
100	4	114.3	2.1	5.87	5.91	3.0	8.32	8.37	4.0	11.0	11.1	6.0	16.2	16.3	8.6	22.6	22.8
125	5	139.8	2.8	9.56	9.62	3.4	11.6	11.6	5.0	16.3	16.9	6.6	21.9	22.0	9.5	30.8	31.0
150	6	165.2	2.8	11.3	11.4	3.4	13.7	13.8	5.0	20.0	20.1	7.1	28.0	28.1	11.0	42.3	42.5
200	8	216.3	2.8	14.9	15.0	4.0	21.2	21.3	6.5	34.0	34.2	8.2	42.5	42.8	12.7	64.4	64.8
250	10	267.4	3.4	22.4	22.5	4.0	26.2	26.4	6.5	42.2	42.5	9.3	59.8	50.2	15.1	94.9	95.5
300	12	318.5	4.0	31.3	31.5	4.5	35.2	35.4	6.5	50.5	50.8	10.3	79.1	79.6	17.4	131	131



常用規格(管子對接頭相接)

管子	裡面	外面
1	40	43
1 1/2	57	59,60
2	70	73
2 1/2	89	92

常用規格(管子對管子相接)

管子	孔穴
3/4	29
1	35
1 1/4	43
1 1/2	51
2	62,64
2 1/2	79
3	89,92
4	114

圓穴鋸

規格	
mm	inch
14	9/16
16	5/8
17.5	11/16
19	3/4
20	24/32
21	13/16
22	7/8
24	15/16
25	1
27	11/16
29	11/8
30	13/16
32	1 1/4
33	15/16
35	13/8
37	17/16
38	1 1/2
40	19/16
41	15/8
43	1 11/16
44	13/4
46	13/16
48	17/8
51	2
52	2 1/16

規格	
mm	inch
54	2 1/8
57	2 1/4
60	2 3/8
62	
64	2 1/2
65	2 9/16
67	2 5/8
68	2 11/32
70	2 3/4
73	3
76	3 1/8
79	3 1/4
83	3 3/8
86	3 1/2
89	3 5/8
92	4
95	90
102	85
105	80
108	80
114	75
117	
121	70
127	65
140	60
152	55

中心軸

型號	使用範圍
#1130(1/2)11.1mm	14~ 30mm
#11152(1/2)13mm	32~ 152mm
#16152(3/4)15.4mm	32~ 210mm

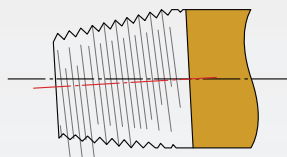
鑽尾

型號	使用範圍
3834-DRL	~ 30mm

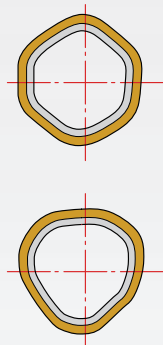
不良ねじの原因と対策

ねじ加工の際、次のような不良ねじが発生することがあります。

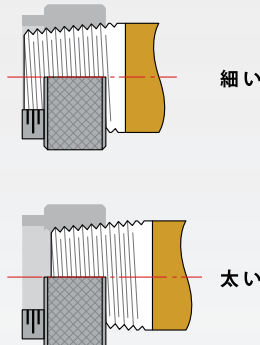
片ねじ



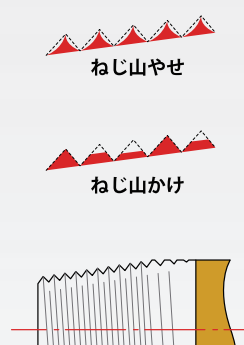
多角形ねじ



ねじ径不良



ねじ山形状不良



症状

パイプの中心に対し、ねじが片方に寄り、片側のねじ部分が不完全なねじ。

原因

砥石切断機などで切断し、切断面が斜めの状態でのねじ切削。

対策

バンドソー（帯鋸盤）を使用して管を直角切断し、ねじを切削する。

症状

パイプ断面が多角形に変形。

原因

管の切断面の斜断、チェーザの磨耗、不適切な（オイル劣化など）ねじ切りオイルの使用。

対策

バンドソー（帯鋸盤）を使用して管を直角切断し、ねじを切削する。チェーザの摩耗・ねじ切りオイルの劣化などを点検し、適切な状態で使用。

症状

ねじ径がJIS規格に適合しない。（細すぎる・太すぎる）

原因

ダイヘッドのねじ径調整目盛の調整不良。

対策

ねじ切削前に、ねじゲージで検査の上、ダイヘッドのねじ径調整目盛を正しく調整。

症状

ねじ山が痩せている・欠けている。

原因

チェーザの溶着・磨耗・損傷。機械のセンター不良。不適切な（オイル劣化など）ねじ切りオイルの使用など。

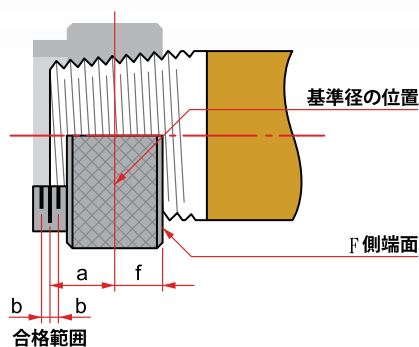
対策

チェーザ・オイルの交換および機械の調整・保守・点検。

ねじゲージを使用したパイプねじの検査方法

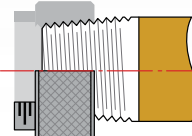
作業を開始する前やチェーザを交換した時には検査をして、正しいねじが切れている事を確認して下さい。ねじゲージをおねじに、手で止まる所までねじ込んで下さい。止まったねじの先端位置で、合否を判定します。

JIS B0203 管用テーパおねじ

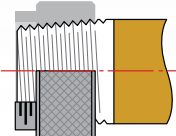


a: 管端からの基準長さ
b: 管端から軸線方向の許容差
f: 基準径の位置をこえる有効ねじ部の長さ（最小）

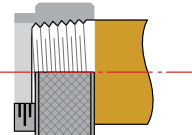
ねじ径が太い



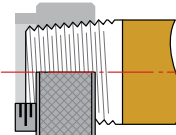
ねじ径が細い



ねじ長さが短い



正しいねじ



正しいねじ径の状態では有効ねじ長さは、F側端面以上（0山+2山）が必要です。
※注意：各社の社内規格により有効ねじ長さは異なりますので、+2山は目安として下さい。

正しい使用電源

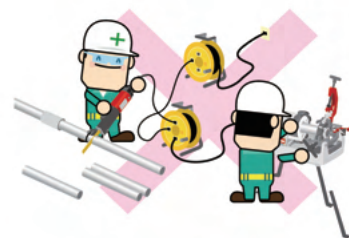
電源は正しい電圧、十分な容量でご使用下さい。

発電機を使用する場合

2KVA・2.5KVA・3KVA以上の充分な容量の発電機をご使用下さい。ビーバー50、ビーバー80は3KVA以上をお勧めします。

コードリールを使用する場合

細いコードリールの使用は電圧降下の原因になります。コードリールは電圧降下の少ない2.0mm²または、3.5mm²の3芯キャブタイヤコードをお勧めします。





台灣淺田股份有限公司

24252 新北市新莊區化成路113巷23號5樓

TEL: (02)2998-1107~9 FAX: (02)2276-2458

E-mail: asada@ms17.hinet.net

www.asada.com.tw

