



30TH
ANNIVERSARY



帶鋸機

直角切斷、高精度作業、可搬式

● 輕便型現場移動活躍作業

瓦斯管、自來水管、電氣作業、
鐵工所、鐵骨工事、機械工場、
建設其它切斷作業現場

● 切斷尺寸方便控制

● 安全無公害作業

無火花、無臭氧、切削鐵粉不飛揚安心
作業

BEAVER 4

~ ϕ 130mm
~100A



BEAVER 4F

~ ϕ 120mm
~100A



切斷能力

角度	90°
鋼管	ϕ 130mm(100A)
H鋼	100mm X 100mm
角材	$\square$ 100mm
丸棒	ϕ 60mm
重量	31kg
馬達	單相110V 200W 50/60Hz
體積(LxWxH)	740X390X330mm
標準附屬品	14齒鋸片X1條

切斷能力

角度	90°	45°
鋼管	ϕ 120mm(100A)	ϕ 50mm(50A)
H鋼	100mm X 100mm	—
角材	$\square$ 100mm	$\square$ 50mm
丸棒	ϕ 60mm	ϕ 50mm
重量	33kg	
馬達	單相110V 200W 50/60Hz	
體積(LxWxH)	740X390X330mm	
標準附屬品	14齒鋸片X1條	



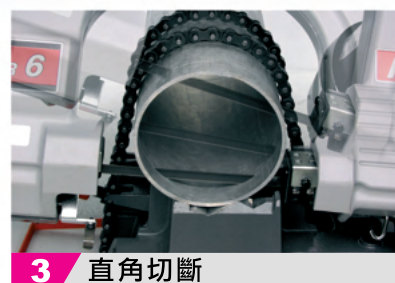
1 簡單固定

快速固定功能



2 切斷精密度調整

配合切斷材料、簡單切換



3 直角切斷

切斷精密度高可以直角切斷



4 可整網切斷

相同尺寸材料可整網一次切斷增加工作效率



5 角度切斷OK(平型固定座)

可以45度角切斷(BEAVER 6F)



6 過負荷保護裝置

防止馬達燒損

BEAVER 6

~ ϕ 180mm
~150A



切斷能力

角度	90°
鋼管	ϕ 180mm(150A)
H鋼	150mm X 150mm
角材	$\square$ 150mm
丸棒	ϕ 80mm
重量	42kg
馬達	單相110V 200W 50/60Hz
體積(LxWxH)	975X415X415mm
標準附屬品	14齒鋸片X1條

BEAVER 6F

~ ϕ 180mm
~150A



切斷能力

角度	90°	45°
鋼管	ϕ 180mm(150A)	ϕ 77mm(65A)
H鋼	150mm X 150mm	—
角材	$\square$ 150mm	$\square$ 75mm
丸棒	ϕ 80mm	ϕ 75mm
重量	47kg	
馬達	單相110V 200W 50/60Hz	
體積(LxWxH)	975X415X415mm	
標準附屬品	14齒鋸片X1條	

BEAVER 8

~ ϕ 220mm
~200A



切斷能力

角度	90°
鋼管	ϕ 220mm(200A)
H鋼	200mm X 150mm
角材	$\square$ 170mm
丸棒	ϕ 100mm
重量	52kg
馬達	單相110V 250W 50/60Hz
體積(LxWxH)	1025X390X490mm
標準附屬品	14齒鋸片X1條

BEAVER 8F

~ ϕ 220mm
~200A



角度斜切



切斷速度調整



切斷能力

角度	90°	45°
鋼管	ϕ 220mm(200A)	ϕ 115mm(100A)
H鋼	200mm X 150mm	125mm X 125mm
角材	$\square$ 170mm	$\square$ 125mm
丸棒	ϕ 100mm	ϕ 100mm
重量	61kg	
馬達	單相110V 250W 50/60Hz	
體積(LxWxH)	1060X390X490mm	
標準附屬品	14齒鋸片X1條	

BEAVER 10

~ ϕ 270mm
~250A

切斷能力

角度	90°
鋼管	ϕ 270mm(250A)
H鋼	200mm X 200mm
角材	$\square$ 200mm
丸棒	ϕ 100mm
重量	55kg
馬達	單相110V 200W 50/60Hz
荷重方式	彈簧式
標準附屬品	14齒鋸片X1條

BS-32F

~ ϕ 320mm
~300A

切斷能力

角度	90°	45°
鋼管	ϕ 320mm(300A)	ϕ 195mm(175A)
H鋼	300mm X 300mm	200mm X 200mm
角材	$\square$ 300mm	$\square$ 200mm
丸棒	ϕ 150mm	—
重量	114kg	
馬達	單相110V 300W 50/60Hz	
體積(LxWxH)	1530X620X640mm	
標準附屬品	10齒鋸片X1條	

支持架

BEAVER 4、4F、6、6F、
8、8F、10、BS-222、22F用

BS-32F用



型號	高度mm		適應機種
BS620	最高：165	最低：105	BEAVER 4、4F、6、6F、8、8F、10、BS222、22F
BS825	最高：295	最低：155	BS-32F



BEAVER4 · 4F

品 名		型號	入數	適 應 切 斷 材 料		
				鋼管（尺寸）	不鏽鋼管（肉厚）	鋼材（肉厚）
ALLOY	8山	70078	10條	—	—	10mm ↑
	10山	88916		—	—	8mm ↑
	14山	88887		15A ↑	—	6mm ↑
	18山	70077		6A ↑	—	4mm ↑
	24山	88888		—	—	4mm ↓
HSS	8山	70132	5條	—	7mm ↑	10mm ↑
	10山	70075		—	7mm ↑	8mm ↑
	14山	88915		15A ↑	4mm ↑	6mm ↑
	18山	70603		6A ↑	2mm ↑	4mm ↑
	24山	70413		—	2mm ↓	4mm ↓
	32山	70560		—	1.2mm ↓	—

BEAVER6 · 6F

品 名		型號	入數	適 應 切 斷 材 料		
				鋼管（尺寸）	不鏽鋼管（肉厚）	鋼材（肉厚）
ALLOY	8山	70120	10條	—	—	10mm ↑
	10山	70121		—	—	8mm ↑
	14山	70110		15A ↑	—	6mm ↑
	18山	70111		6A ↑	—	4mm ↑
	24山	70112		—	—	4mm ↓
HSS	8山	70133	5條	—	7mm ↑	10mm ↑
	10山	70113		—	7mm ↑	8mm ↑
	14山	70114		15A ↑	4mm ↑	6mm ↑
	18山	70602		6A ↑	2mm ↑	4mm ↑
	24山	70257		—	2mm ↓	4mm ↓

BEAVER8 · 8F / BS-222 · 22F

品 名		型號	入數	適 應 切 斷 材 料		
				鋼管（尺寸）	不鏽鋼管（肉厚）	鋼材（肉厚）
ALLOY	8山	70439	10條	—	—	10mm ↑
	10山	70440		—	—	8mm ↑
	14山	70441		15A ↑	—	6mm ↑
	18山	70442		6A ↑	—	4mm ↑
	24山	70443		—	—	4mm ↓
HSS	8山	70444	5條	—	7mm ↑	10mm ↑
	10山	70445		—	7mm ↑	8mm ↑
	14山	70446		15A ↑	4mm ↑	6mm ↑
	18山	70493		6A ↑	2mm ↑	4mm ↑
	24山	70447		—	2mm ↓	4mm ↓

BS-32F

品 名		型號	入數	適 應 切 斷 材 料		
				鋼管（尺寸）	不鏽鋼管（肉厚）	鋼材（肉厚）
HSS	4/6山	BS912	3條	—	13mm ↑	13mm ↑
	6/10山	BS911		—	13mm ↓	13mm ↓
	10山	BS905		300A ↓	7mm ↓	—
	14山	BS946		50A ↓	4mm ↓	4mm ↓

一般配管用ステンレス鋼鋼管(JIS G3448)

呼び径		外径 (mm)	外径 許容差 (mm)	厚さ	厚さ 許容差 (mm)	長さ	長さ 許容差 (mm)	重量(kg/m)	
SU	Asu							304	316
8	—	9.52	+0 -0.37	0.7	±10	4,000	指定長さ 以上	0.154	0.155
10	—	12.7		0.8				0.237	0.239
13	—	15.88		0.8				0.301	0.305
20	—	22.22		1.0				0.529	0.532
25	—	28.58		1.0				0.687	0.691
30	25	34.0	±0.2	1.2				0.980	0.986
40	32	42.7		1.2				1.24	1.25
50	40	48.6	±0.25	1.2				1.42	1.43
60	50	60.5		1.5				2.2	2.21
75	65	76.3	±1%	1.5				2.79	2.81
80	—	89.1		2.0				4.34	4.37
100	—	114.3		2.0				5.59	5.63
125	—	139.8		2.0				6.87	6.91
150	—	165.2		3.0				12.1	12.2
200	—	216.3		3.0				15.9	16.0
250	—	267.4		3.0				19.8	19.9
300	—	318.5		3.0				23.6	23.8

備考：

- 1.適用鋼種：SUS 304,316
- 2.外径許容差のうち30Su(25A Su)以上の外径の測定方法は周長によるものとし、管軸に直角な平面での外径測定値と外径の差は±1%とします。

ステンレス鋼サニタリー管(JIS G3447)

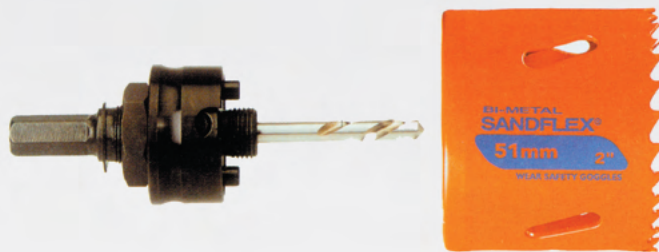
外径 (mm)	外径 許容差 (mm)	厚さ (mm)	厚さ 許容差 (mm)	長さ (mm)	長さ 許容差 (mm)	重量 (kg/m)
25.4	±0.15	1.2	±10	4,000 又は 6,000	+10 -0	0.723
31.8	±0.16	1.2				0.915
38.1	±0.19	1.2				1.10
50.8	±0.25	1.5				1.84
63.5	±0.25	2.0				3.06
76.3	±0.25	2.0				3.70
89.1	+0.30 -0.40	2.0				4.34
101.6	+0.35 -0.40	2.0				4.96
114.3	+0.40 -0.60	3.0				8.32
139.8	+0.40 -0.80	3.0				10.2
165.2	+0.40 -1.20	3.0				12.1

備考：

- 1.外径の測定方法は周長になります。
ただし、管軸に直角な平面での外径の測定値と外径の差は、±1%以とします。
- 2.重量はSUS 304, 304L

配管用ステンレス鋼鋼管(JIS G3459)

呼び径		外径 (mm)	呼び厚さ														
			スケジュール5S			スケジュール10S			スケジュール20S			スケジュール40			スケジュール90		
厚さ (mm)	重量(kg/m)		厚さ (mm)	重量(kg/m)		厚さ (mm)	重量(kg/m)		厚さ (mm)	重量(kg/m)		厚さ (mm)	重量(kg/m)				
	種類			種類			種類			種類							
	304 304H 304L 321 321H	309 309S 310 310S 316 316H 316L 317 317L 347 347H		304 304H 304L 321 321H	309 309S 310 310S 316 316H 316L 317 317L 347 347H		304 304H 304L 321 321H	309 309S 310 310S 316 316H 316L 317 317L 347 347H		304 304H 304L 321 321H	309 309S 310 310S 316 316H 316L 317 317L 347 347H						
A	B																
6	1/8	10.5	1.0	0.237	0.238	1.2	0.278	0.280	1.5	0.336	0.338	1.7	0.373	0.375	2.4	0.484	0.487
8	1/4	13.8	1.2	0.377	0.379	1.65	0.499	0.503	2.0	0.588	0.592	2.2	0.636	0.640	3.0	0.807	0.812
10	3/8	17.3	1.2	0.481	0.484	1.65	0.643	0.647	2.0	0.762	0.767	2.3	0.859	0.865	3.2	1.12	1.13
15	1/2	21.7	1.65	0.824	0.829	2.1	1.03	1.03	2.5	1.20	1.20	2.8	1.32	1.33	3.7	1.66	1.67
20	3/4	27.2	1.65	1.05	1.06	2.1	1.31	1.32	2.5	1.54	1.55	2.9	1.76	1.77	3.9	2.26	2.28
25	1	34.0	1.65	1.33	1.34	2.8	2.18	2.19	3.0	2.32	2.33	3.4	2.59	2.61	4.5	3.31	3.33
32	11/4	42.7	1.65	1.69	1.70	2.8	2.78	2.80	3.0	2.97	2.99	3.6	3.51	3.53	4.9	4.61	4.64
40	11/2	48.6	1.65	1.93	1.94	2.8	3.19	3.21	3.0	3.41	3.43	3.7	4.14	4.16	5.1	5.53	5.56
50	2	60.5	1.65	2.42	2.43	2.8	4.02	4.06	3.5	4.97	5.00	3.9	5.50	5.53	5.5	7.54	7.58
65	21/2	76.3	2.1	3.88	3.91	3.0	5.48	5.51	3.5	6.35	6.39	5.2	9.21	9.27	7.0	12.1	12.2
80	3	89.1	2.1	4.55	4.58	3.0	6.43	6.48	4.0	8.48	8.53	5.5	11.5	11.5	7.6	15.4	15.5
90	31/2	101.6	2.1	5.20	5.24	3.0	7.37	7.42	4.0	9.72	9.79	5.7	13.6	13.7	8.1	18.9	19.0
100	4	114.3	2.1	5.87	5.91	3.0	8.32	8.37	4.0	11.0	11.1	6.0	16.2	16.3	8.6	22.6	22.8
125	5	139.8	2.8	9.56	9.62	3.4	11.6	11.6	5.0	16.3	16.9	6.6	21.9	22.0	9.5	30.8	31.0
150	6	165.2	2.8	11.3	11.4	3.4	13.7	13.8	5.0	20.0	20.1	7.1	28.0	28.1	11.0	42.3	42.5
200	8	216.3	2.8	14.9	15.0	4.0	21.2	21.3	6.5	34.0	34.2	8.2	42.5	42.8	12.7	64.4	64.8
250	10	267.4	3.4	22.4	22.5	4.0	26.2	26.4	6.5	42.2	42.5	9.3	59.8	50.2	15.1	94.9	95.5
300	12	318.5	4.0	31.3	31.5	4.5	35.2	35.4	6.5	50.5	50.8	10.3	79.1	79.6	17.4	131	131



常用規格(管子對接頭相接)

管子	裡面	外面
1	40	43
1 1/2	57	59,60
2	70	73
2 1/2	89	92

常用規格(管子對管子相接)

管子	孔穴
3/4	29
1	35
1 1/4	43
1 1/2	51
2	62,64
2 1/2	79
3	89,92
4	114

圓穴鋸

規格	
mm	inch
14	9/16
16	5/8
17.5	11/16
19	3/4
20	24/32
21	13/16
22	7/8
24	15/16
25	1
27	11/16
29	11/8
30	13/16
32	1 1/4
33	15/16
35	13/8
37	17/16
38	1 1/2
40	19/16
41	15/8
43	1 11/16
44	13/4
46	13/16
48	17/8
51	2
52	2 1/16

規格	
mm	inch
54	2 1/8
57	2 1/4
60	2 3/8
62	
64	2 1/2
65	2 9/16
67	2 5/8
68	2 11/32
70	2 3/4
73	3
76	3 1/8
79	3 1/4
83	3 3/8
86	3 1/2
89	3 5/8
92	4
95	90
102	85
105	80
108	80
114	75
117	
121	70
127	65
140	60
152	55

中心軸

型號	使用範圍
#1130(1/2)11.1mm	14~ 30mm
#11152(1/2)13mm	32~ 152mm
#16152(3/4)15.4mm	32~ 210mm

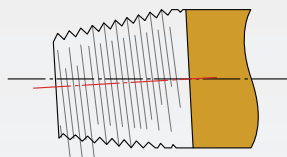
鑽尾

型號	使用範圍
3834-DRL	~ 30mm

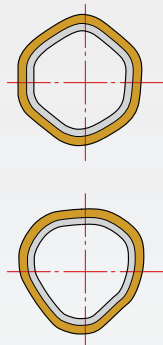
不良ねじの原因と対策

ねじ加工の際、次のような不良ねじが発生することがあります。

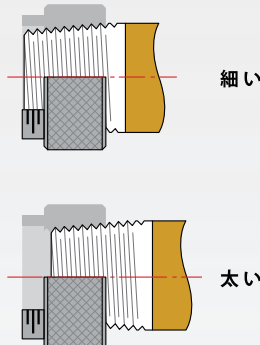
片ねじ



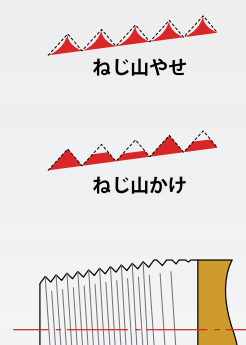
多角形ねじ



ねじ径不良



ねじ山形状不良



症状

パイプの中心に対し、ねじが片方に寄り、片側のねじ部分が不完全なねじ。

原因

砥石切断機などで切断し、切断面が斜めの状態でのねじ切削。

対策

バンドソー（帯鋸盤）を使用して管を直角切断し、ねじを切削する。

症状

パイプ断面が多角形に変形。

原因

管の切断面の斜断、チェーザの磨耗、不適切な（オイル劣化など）ねじ切りオイルの使用。

対策

バンドソー（帯鋸盤）を使用して管を直角切断し、ねじを切削する。チェーザの摩耗・ねじ切りオイルの劣化などを点検し、適切な状態で使用。

症状

ねじ径がJIS規格に適合しない。（細すぎる・太すぎる）

原因

ダイヘッドのねじ径調整目盛の調整不良。

対策

ねじ切削前に、ねじゲージで検査の上、ダイヘッドのねじ径調整目盛を正しく調整。

症状

ねじ山が痩せている・欠けている。

原因

チェーザの溶着・磨耗・損傷。機械のセンター不良。不適切な（オイル劣化など）ねじ切りオイルの使用など。

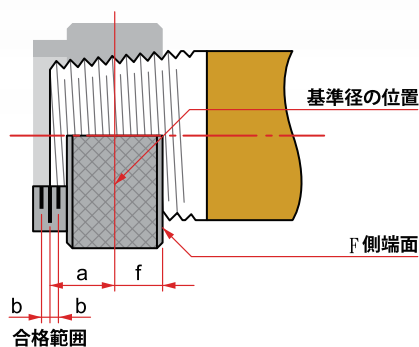
対策

チェーザ・オイルの交換および機械の調整・保守・点検。

ねじゲージを使用したパイプねじの検査方法

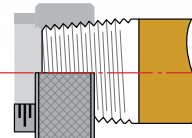
作業を開始する前やチェーザを交換した時には検査をして、正しいねじが切れている事を確認して下さい。ねじゲージをおねじに、手で止まる所までねじ込んで下さい。止まったねじの先端位置で、合否を判定します。

JIS B0203 管用テーパおねじ

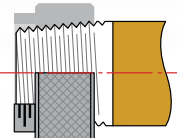


a: 管端からの基準長さ
b: 管端から軸線方向の許容差
f: 基準径の位置をこえる有効ねじ部の長さ（最小）

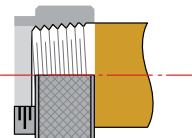
ねじ径が太い



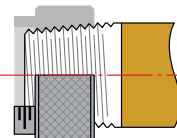
ねじ径が細い



ねじ長さが短い



正しいねじ



正しいねじ径の状態では有効ねじ長さは、F側端面以上（0山+2山）が必要です。
※注意：各社の社内規格により有効ねじ長さは異なりますので、+2山は目安として下さい。

正しい使用電源

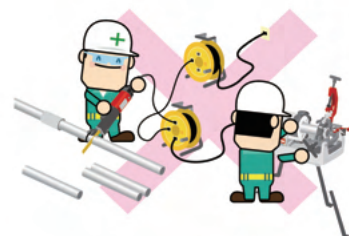
電源は正しい電圧、十分な容量でご使用下さい。

発電機を使用する場合

2KVA・2.5KVA・3KVA以上の充分な容量の発電機をご使用下さい。ビーバー50、ビーバー80は3KVA以上をお勧めします。

コードリールを使用する場合

細いコードリールの使用は電圧降下の原因になります。コードリールは電圧降下の少ない2.0mm²または、3.5mm²の3芯キャブタイヤコードをお勧めします。





台灣淺田股份有限公司

24252 新北市新莊區化成路113巷23號5樓

TEL: (02)2998-1107~9 FAX: (02)2276-2458

E-mail: asada@ms17.hinet.net

www.asada.com.tw

