



30TH
ANNIVERSARY



車牙機

BEAVER-25 19Kg 1" 超輕量型

● 超輕量型 19kg

手提式、搬運、便利

● 軸輪式套筒

採用特殊軸輪式套筒可以防止主軸磨損

● 高出力馬達、高容量幫浦

低迴轉時油量可確保精密切削



● 用途廣泛

水道、瓦斯管、螺絲桿、
電線管切削車牙



1/4"~1"
8~25A



品名、代稱	標準附屬品	
	車刀	車牙頭
BE25C	AM 1/2 - 3/4"	自動 BE 1/2 - 1"
	AM 1"	
25-MN BE-25M	AM 1/2 - 3/4"	自動BE 1/2 - 1" 附電動切管器
	AM 1"	

切削能力	
水道、瓦斯管 螺絲桿 電線管	PT 1/4~1" W 3/8~1", M10~24 C19~25, PF 1/2 - 1"
重量	19kg
迴轉速	52min ⁻¹
馬達	110V 350W 50/60Hz
體積(LxWxH)	400X317X320mm

用途與特性

- 最適合使用水道、瓦斯管、
不鏽鋼管切斷
- 自動下落直角切斷
- 操作便利
- Asada各型機種皆可搭配使用



搭載型電動切管器

適用機種	型號	電壓馬達	重量
BE25	MNA13	110V 450W	3.5kg
BE-50	MNB53		4.0kg
BE-80	MNB83		4.3kg
BE-100	MNA43		4.3kg



車牙機

BEAVER-50 高出力型 2"

- 高出力變速箱馬達設計
- 採用高精密封密型軸輪設計可防止主軸磨損
- 使用高密度切削油泵，當低回轉速時，可確保油量，切削順利進行，增長車刀壽命

1/4"~2"
8~50A



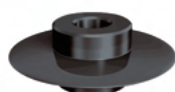
水道管 瓦斯管 螺絲桿 電線管

品名、代稱	標準附屬品	
BEAVER-50	車刀	車牙頭
	AT 1/2-3/4", 1-1 1/2(2)"	1/2-2"(手動式)
BEAVER-50AT	AT 1/2-3/4", 1-1 1/2(2)"	AT 1/2-2"(自動式)
BEAVER-50AT II	AT 1/2-3/4", 1-1 1/2(2)"	AT 1/2-3/4", AT 1-2"(自動式)
BEAVER-50AT II-MN	AT 1/2-3/4", 1-1 1/2(2)"	AT 1/2-3/4", AT 1-2"(自動式) (附電動切管器)

切削能力

水道、瓦斯管	PT1/4~2"
螺絲桿	W 3/8~2", M10~36
電線管	C19~51, PF 1/2-2"
重 量	44kg
回轉速	40min ⁻¹
馬 達	110V 750W 50/60Hz
體 積(LxWxH)	535X430X340mm

● 切刀刃



● 碳刷



適用機種	仕樣	型號
BE25	SUS管用	AS113
BE-50	SUS管用	70076
BE-80		
BE-100		

適用機種	型號
BE25	70819
BE-50 / AS1.5	70851
BE-80 / BE-100	70858
AS3	70886
P40 / P60 / P90	70706

車牙機

BEAVER-80 高出力型 3"

- 高出力變速箱馬達設計
- 採用高精密封密型軸輪設計可防止主軸磨損
- 使用高流量油泵，當低回轉速時，可確保油量，切削順利進行，增長車刀壽命

1/4"~3"
8~80A



水道管 瓦斯管 螺絲桿 電線管



品名、代稱	標準附屬品	
	車刀	車牙頭
BEAVER-80	1/2-3/4", 1-1 1/2(2) 2-3"	1/2-2" 2-3"(手動式)
BEAVER-80AT	1/2-3/4", 1-1 1/2(2) 2 1/2-3"	AT 1/2-2" AT 2 1/2-3"(自動式)
BEAVER-80AT II	1/2-3/4", 1-1 1/2(2) 2 1/2-3"	AT 1/2-2"(2個) AT 2 1/2-3"(自動式)
BEAVER-80AT II-MN	1/2-3/4", 1-1 1/2(2) 2 1/2-3"	AT 1/2-2"(2個) AT 2 1/2-3"(自動式) 附電動切管器

切削能力	
水道、瓦斯管 螺絲桿 電線管	PT 1/4~3" W 3/8~2", M10~36 C19~75, PF 1/2 - 3"
重量	74kg
回轉速	33min ⁻¹
馬達	110V 1140W 50/60Hz
體積(LxWxH)	680X520X420mm

● 管支持架

● 支持架MS102適合長管切削車牙使用，高度可調整



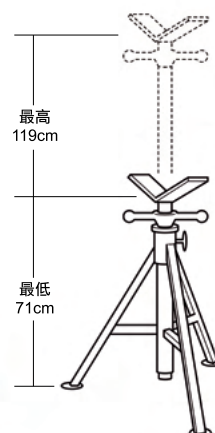
ASADA各種車牙機適用



帶鋸機用



全機種適用



車牙機

BEAVER-100 高出力型 4"

- 二段式變速
- 高出力馬達，低電壓時可操作
- 採用高精密封密型軸輪設計，可防止主軸磨損
- 容易操作握把

1/4"~4"
8~100A



水道管 瓦斯管 螺絲桿 電線管



品名、代稱	標準附屬品	
	車刀	車牙頭
BEAVER-100AT BE1AS	AT 1/2-3/4", 1-2" 2 1/2-4"	AT 1/2-2"(自動式) 2 1/2-4"(自動式)

切削能力	
水道、瓦斯管 螺絲桿 電線管	PT 1/4~4" W 3/8~2", M10~36 C19~75, PF 1/2 - 3"
重量 回轉速 馬達 體積(L x W x Hmm)	105kg 45 · 18min ⁻¹ (二段變速) 單相110V 1140W 50/60Hz 790 X 570 X 480

● 切削油(白)環保油

水道配管專用油



切削油(白)4L



切削油(白)16L

● 切削油(赤)油性

瓦斯管，電線管螺絲牙桿切削作業用，
切削性，冷卻性優良品



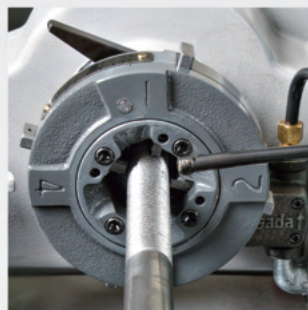
切削油(赤)4L



切削油(赤)16L

車牙機

BOLT MACHINE 25Pro螺絲車牙機



- 輕量設計可車1"螺牙工作效率高，符合經濟成本
- 可設定車牙長度，車刀可自動跳脫裝置
- 高速回轉作業效率高

螺絲桿

品名、代稱	切削能力	馬達	回轉數 rpm	軸程 mm	重量 kg	體積 (LxWxH mm)	標準附屬品
BOLT MACHER 25 Pro	右W 5/16-1" 右M8-M24mm	單相 110V 50/60Hz 1140W	(無負荷) 80 min ⁻¹	180	45kg	600X450X380	車牙頭 右W5/16 - 1"
							車刀 切削油4L(1桶)、腳架 右W1/2"、右W5/8"各1組

高速

ROTHENBERGER 1/2-2" 自動夾管式車牙機



水道管 瓦斯管 螺絲桿 電線管

1/2"~2"
15~50A



- 自動夾管頭特殊高轉運馬達，加工時間可大幅縮短
- 最適合2"以下大量生產

品名	高速2000	
型號	SM207	
切削能力	水道・瓦斯管	PT1/2-2"
	螺絲桿	W3/8-2"・M10-24
	電線管	C19-51・PF1/2-2"
重量	113Kg	
迴轉速度	63min ⁻¹	
馬達	單相220V 1700W	
體積	L1124XW496XH736mm	
標準	自動AT D/H 1/2-3/4", 1-2"各1個	
附屬品	普通PT車刀1/2-3/4", 1-2"各1組	

車牙機

ROTHENBERGER 手提式電動車牙機

SUPERTRONIC 2000

1/4"~2"
8~50A



- 狹窄的場所最能發揮作業效率，小型輕便手提式
- 新設計開關有正逆轉切換
- 車牙頭、車刀交換簡單，提昇作業動力
- ☐ 雙重絕緣安全性作業

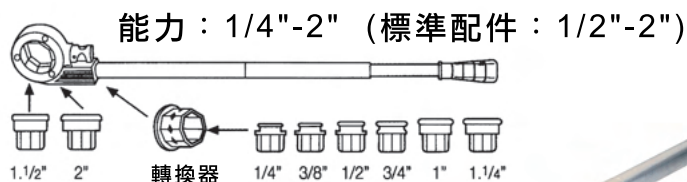
水道管 瓦斯管



品名、代稱		型號
車牙頭	PT1 1/4"	R70821
	PT3/8"	R70822
	PT1 1/2"	R70823
	PT3/4"	R70824
	PT1"	R70825
	PT1 1/4"	R70826
	PT1 1/2"	R70842
	PT2"	R70843

品名、代稱		切削能力	馬達	回轉數	重量 (本體)	標準附屬品	
						車牙頭	車刀
手提式	ST504	PT1 1/4"-2"	110V 900W正逆轉	15-25 rpm	6kg	1/2"、3/4"、1" 1 1/4"、1 1/2"、2"	1/2"、3/4"、1" 1 1/4"、1 1/2"、2"

手動棘輪式車牙機



● 短管夾具



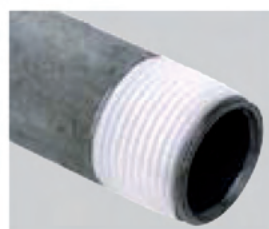
尺寸	型號	尺寸	型號
1/2"	36100	2"	36150
3/4"	36110	2 1/2"	36160
1"	36120	3"	36170
1 1/4"	36130	3 1/2"	36180
1 1/2"	36140	4"	36190

● 短管夾具整組



品名	短管夾具PT1/2 ~ 2"
型號	01810
標準附屬品	1/2"・3/4"・1"・1 1/4" 1 1/2"・2"鐵箱

● 止洩帶



● 車牙頭



品 名		型 號	適應機種				
			BE25 AS1	AS 1.5	BE50 AS2 · P40 · P60	BE80 AS3 · P90 · 3SG	BE100 AS4 · 4SB
水道、瓦斯、消防配管用 (自動)	BE 1/2 ~ 1"	BE380	●	(▲11/2" 是不可)			
水道、瓦斯、消防配管用 (自動)	AM1/2 ~ 11/2"	AM001	●	●			
水道、瓦斯、消防配管用 (自動)	AT1/2 ~ 3/4"	52143			●	●	●
	AT1 ~ 2"	52144			●	●	●
	AT1/2 ~ 2"	52100			●	●	●
	AT21/2 ~ 3"	52200				●	●
	AT21/2 ~ 4"	64200					●
手動	PT 1/4 ~ 3/8" · W 3/8 ~ 1"	AS109	●	●			
	PT 1/4 ~ 3/8" · W 3/8 ~ 1"	20114			●	●	●
	PT 1/2 ~ 2"	63090			●	●	●
	PT2 ~ 3"	20127				●	●
	PT 31/2 ~ 4"	04110					●
右螺絲牙用(手動) (英吋)	W 3/8 ~ 1"	AS109	●	●			
	W 3/8 ~ 1"	20114			●	●	●
	W 11/8 ~ 2"	63096			●	●	●
右螺絲牙用(手動) (M)	M10 ~ 24	AS110	●	●			
	M10 ~ 24	20158			●	●	●
	M27 ~ 36	63095			●	●	●
電線管用(手動)	C19 ~ 39 · PF 1/2 ~ 1"	AS124	●	●			
	C19 ~ 39 · PF 1/2 ~ 11/4"	20147			●	●	●
	C51 ~ 75 · PF 11/2 ~ 3"	20157			●	●	●

● 25Pro No.1 螺絲牙用車牙頭

品 名	型 號	適應機種	
		NO.1	NO.2
右牙W 5/16~1"	10100	●	
左牙WL 3/8~1"	10117	●	
右牙M8~24	10118	●	
左牙ML8~24	10126	●	
右牙W 5/16~1"	18134		●
右牙W 11/8~11/2"	18136		●
左牙WL 3/8~1"	18135		●
左牙WL 11/8~11/2"	18137		●
右牙M8~24	18166		●
右牙M27~36	18167		●
左牙ML8~24	18177		●



自動車牙頭特性

- 車刀震幅小，切削抵抗小
- 適用各種接頭，可設定固定長度深度
- 切削管徑變換簡單
- 大口徑管切削可二段切削設定，電壓下降設計
- 車牙頭、車刀互換操作簡單
- 車牙頭以30度放入取出，當車刀放入有“喳”聲即可

配管用車刀

尺寸	型號	材質	山數	適應機種
AM 1/2 ~ 3/4"	AS111	HSS	14	自動 (BE25・AS1・AS1.5)
AM 1 ~ 1 1/2"	AS112	HSS	11	
AT 1/2 ~ 3/4"	89211		14	自動 (BE・AS系列)
AT 1 ~ 1 1/2"(2")	89227		11	
AT 2 1/2 ~ 3"	89228		11	
AT 2 1/2 ~ 4"	59803		11	
AT 3 1/2 ~ 4"	89229		11	
AT 1/2 ~ 3/4"	89203	HSS	14	自動 (BE・AS系列)
AT 1 ~ 1 1/2"(2")	89248	HSS	11	
AT 2 1/2 ~ 3"	89249	HSS	11	
AT 2 1/2 ~ 4"	59966	HSS	11	手動
PT 1/4 ~ 3/8"	89046		19	
AT 1/2 ~ 3/4"	89211		14	
AT 1 ~ 1 1/2"(2")	89227		11	
PT 1 1/2 ~ 2"	89049		11	
PT 2 ~ 3"	89051		11	手動
PT 3 1/2 ~ 4"	89052		11	
PT 1/4 ~ 3/8"	89053	HSS	19	
AT 1/2 ~ 3/4"	89203	HSS	14	
AT 1 ~ 1 1/2"(2")	89248	HSS	11	
PT 1 1/2 ~ 2"	89056	HSS	11	
PT 2 ~ 3"	89142	HSS	11	
PT 3 1/2 ~ 4"	89184	HSS	11	

電線管用車刀

尺寸	型號	山數	適應機種
C 19~25	89021	16	電線管用(手動)
C 31~39	89022	16	
C 51~75	89023	16	
PF1 1/2~3/4"	89024	14	電線管用(手動)
PF1~1 1/4"	89025	11	
PF 1 1/2~2"	89026	11	
PF 2 1/2~3"	89027	11	
PF 3 1/2~4"	89071	11	

車刀規範

鋼管用

- 白底黑字
- Alloy標記



不鏽鋼管用

- 灰底黑字
- HSS標記



螺絲牙用車刀



尺寸	型號	材質	山數	適應機種
右牙W5/16"	89079		18	NO.1
右牙W3/8"	89080		16	NO.1 螺牙用(手動)
右牙W1/2"	89081		12	
右牙W5/8"	89082		11	
右牙W3/4"	89083		10	
右牙W7/8"	89084		9	
右牙W1"	89085		8	螺牙用(手動)
右牙W1 1/8~1 1/4"	89143		7	
右牙W1 3/8~1 1/2"	89144		6	
右牙W1 5/8~1 3/4"	89199		5	NO.1
右牙W1 7/8~2"	89200		4.5	
左牙WL3/8"	89086		16	
左牙WL1/2"	89087		12	
左牙WL5/8"	89088		11	
左牙WL3/4"	89089		10	NO.1・2
左牙WL7/8"	89090		9	
左牙WL1"	89091		8	
右牙W5/16"	18503	HSS	18	NO.1・2 螺牙用(手動)
右牙W3/8"	18504	HSS	16	
右牙W1/2"	18505	HSS	12	
右牙W5/8"	18506	HSS	11	NO.2
右牙W3/4"	18507	HSS	10	
右牙W7/8"	18508	HSS	9	
右牙W1"	18509	HSS	8	NO.1・2
右牙W1 1/8~1 1/4"	18510	HSS	7	
右牙W1 1/2"	18512	HSS	6	
左牙WL3/8"	18513	HSS	16	NO.1・2
左牙WL1/2"	18514	HSS	12	
左牙WL5/8"	18515	HSS	11	
左牙WL3/4"	18516	HSS	10	NO.2
左牙WL7/8"	18517	HSS	9	
左牙WL1"	18518	HSS	8	
左牙WL1 1/8~1 1/4"	18519	HSS	7	NO.1
左牙WL1 3/8~1 1/2"	18521	HSS	6	
右牙M8	89001		1.25mm	
右牙M10	89002		1.5mm	NO.1 螺牙用(手動)
右牙M12	89003		1.75mm	
右牙M14~16	89140		2mm	
右牙M18~22	89141		2.5mm	NO.1・2
右牙M24	89009		3mm	
右牙M27	89192		3mm	
右牙M30~33	89193		3.5mm	NO.1
右牙M30~36	89194		4mm	
左牙ML8	89164		1.25mm	
左牙ML10	89165		1.5mm	NO.1・2
左牙ML12	89166		1.75mm	
左牙ML14~16	89167		2mm	
左牙ML18~22	89168		2.5mm	NO.1・2 螺牙用(手動)
左牙ML24	89169		3mm	
右牙M8	18522	HSS	1.25mm	
右牙M10	18523	HSS	1.5mm	NO.1・2
右牙M12	18524	HSS	1.75mm	
右牙M14~16	18538	HSS	2mm	
右牙M18~22	18539	HSS	2.5mm	NO.1・2
右牙M24	18530	HSS	3mm	
左牙ML8	18556	HSS	1.25mm	
左牙ML10	18541	HSS	1.5mm	NO.1・2
左牙ML12	18542	HSS	1.75mm	
左牙ML14~16	18543	HSS	2mm	
左牙ML18~22	18544	HSS	2.5mm	NO.1・2
左牙ML24	18555	HSS	3mm	

一般配管用ステンレス鋼鋼管(JIS G3448)

呼び径		外径 (mm)	外径 許容差 (mm)	厚さ	厚さ 許容差 (mm)	長さ	長さ 許容差 (mm)	重量(kg/m)	
SU	Asu							304	316
8	—	9.52	+0 -0.37	0.7	±10	4,000	指定長さ 以上	0.154	0.155
10	—	12.7		0.8				0.237	0.239
13	—	15.88		0.8				0.301	0.305
20	—	22.22		1.0				0.529	0.532
25	—	28.58		1.0				0.687	0.691
30	25	34.0	±0.2	1.2				0.980	0.986
40	32	42.7		1.2				1.24	1.25
50	40	48.6		1.2				1.42	1.43
60	50	60.5	±0.25	1.5				2.2	2.21
75	65	76.3		1.5				2.79	2.81
80	—	89.1	±1%	2.0				4.34	4.37
100	—	114.3		2.0				5.59	5.63
125	—	139.8		2.0				6.87	6.91
150	—	165.2		3.0				12.1	12.2
200	—	216.3		3.0				15.9	16.0
250	—	267.4		3.0				19.8	19.9
300	—	318.5		3.0				23.6	23.8

- 備考：
- 1.適用鋼種：SUS 304,316
 - 2.外径許容差のうち30Su(25A Su)以上の外径の測定方法は周長によるものとし、管軸に直角な平面での外径測定値と外径の差は±1%とします。

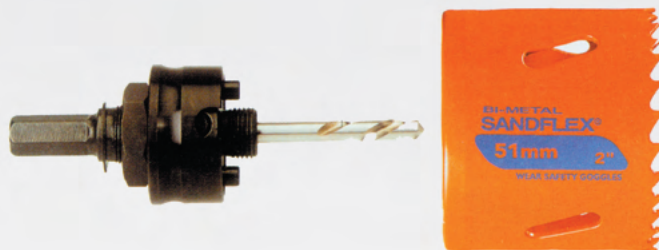
ステンレス鋼サニタリー管(JIS G3447)

外径 (mm)	外径 許容差 (mm)	厚さ (mm)	厚さ 許容差 (mm)	長さ (mm)	長さ 許容差 (mm)	重量 (kg/m)
25.4	±0.15	1.2	±10	4,000 又は 6,000	+10 -0	0.723
31.8	±0.16	1.2				0.915
38.1	±0.19	1.2				1.10
50.8	±0.25	1.5				1.84
63.5	±0.25	2.0				3.06
76.3	±0.25	2.0				3.70
89.1	+0.30 -0.40	2.0				4.34
101.6	+0.35 -0.40	2.0				4.96
114.3	+0.40 -0.60	3.0				8.32
139.8	+0.40 -0.80	3.0				10.2
165.2	+0.40 -1.20	3.0				12.1

- 備考：
- 1.外径の測定方法は周長になります。
ただし、管軸に直角な平面での外径の測定値と外径の差は、±1%以とします。
 - 2.重量はSUS 304, 304L

配管用ステンレス鋼鋼管(JIS G3459)

呼び径		外径 (mm)	呼び厚さ														
			スケジュール5S			スケジュール10S			スケジュール20S			スケジュール40			スケジュール90		
厚さ (mm)	重量(kg/m)		厚さ (mm)	重量(kg/m)		厚さ (mm)	重量(kg/m)		厚さ (mm)	重量(kg/m)		厚さ (mm)	重量(kg/m)				
	種類			種類			種類			種類							
	304 304H 304L 321 321H	309 309S 310 310S 316 316H 316L 317 317L 347 347H		304 304H 304L 321 321H	309 309S 310 310S 316 316H 316L 317 317L 347 347H		304 304H 304L 321 321H	309 309S 310 310S 316 316H 316L 317 317L 347 347H									
A	B																
6	1/8	10.5	1.0	0.237	0.238	1.2	0.278	0.280	1.5	0.336	0.338	1.7	0.373	0.375	2.4	0.484	0.487
8	1/4	13.8	1.2	0.377	0.379	1.65	0.499	0.503	2.0	0.588	0.592	2.2	0.636	0.640	3.0	0.807	0.812
10	3/8	17.3	1.2	0.481	0.484	1.65	0.643	0.647	2.0	0.762	0.767	2.3	0.859	0.865	3.2	1.12	1.13
15	1/2	21.7	1.65	0.824	0.829	2.1	1.03	1.03	2.5	1.20	1.20	2.8	1.32	1.33	3.7	1.66	1.67
20	3/4	27.2	1.65	1.05	1.06	2.1	1.31	1.32	2.5	1.54	1.55	2.9	1.76	1.77	3.9	2.26	2.28
25	1	34.0	1.65	1.33	1.34	2.8	2.18	2.19	3.0	2.32	2.33	3.4	2.59	2.61	4.5	3.31	3.33
32	11/4	42.7	1.65	1.69	1.70	2.8	2.78	2.80	3.0	2.97	2.99	3.6	3.51	3.53	4.9	4.61	4.64
40	11/2	48.6	1.65	1.93	1.94	2.8	3.19	3.21	3.0	3.41	3.43	3.7	4.14	4.16	5.1	5.53	5.56
50	2	60.5	1.65	2.42	2.43	2.8	4.02	4.06	3.5	4.97	5.00	3.9	5.50	5.53	5.5	7.54	7.58
65	21/2	76.3	2.1	3.88	3.91	3.0	5.48	5.51	3.5	6.35	6.39	5.2	9.21	9.27	7.0	12.1	12.2
80	3	89.1	2.1	4.55	4.58	3.0	6.43	6.48	4.0	8.48	8.53	5.5	11.5	11.5	7.6	15.4	15.5
90	31/2	101.6	2.1	5.20	5.24	3.0	7.37	7.42	4.0	9.72	9.79	5.7	13.6	13.7	8.1	18.9	19.0
100	4	114.3	2.1	5.87	5.91	3.0	8.32	8.37	4.0	11.0	11.1	6.0	16.2	16.3	8.6	22.6	22.8
125	5	139.8	2.8	9.56	9.62	3.4	11.6	11.6	5.0	16.3	16.9	6.6	21.9	22.0	9.5	30.8	31.0
150	6	165.2	2.8	11.3	11.4	3.4	13.7	13.8	5.0	20.0	20.1	7.1	28.0	28.1	11.0	42.3	42.5
200	8	216.3	2.8	14.9	15.0	4.0	21.2	21.3	6.5	34.0	34.2	8.2	42.5	42.8	12.7	64.4	64.8
250	10	267.4	3.4	22.4	22.5	4.0	26.2	26.4	6.5	42.2	42.5	9.3	59.8	50.2	15.1	94.9	95.5
300	12	318.5	4.0	31.3	31.5	4.5	35.2	35.4	6.5	50.5	50.8	10.3	79.1	79.6	17.4	131	131



常用規格(管子對接頭相接)

管子	裡面	外面
1	40	43
1 1/2	57	59,60
2	70	73
2 1/2	89	92

常用規格(管子對管子相接)

管子	孔穴
3/4	29
1	35
1 1/4	43
1 1/2	51
2	62,64
2 1/2	79
3	89,92
4	114

圓穴鋸

規格	
mm	inch
14	9/16
16	5/8
17.5	11/16
19	3/4
20	24/32
21	13/16
22	7/8
24	15/16
25	1
27	11/16
29	11/8
30	13/16
32	1 1/4
33	15/16
35	13/8
37	17/16
38	1 1/2
40	19/16
41	15/8
43	1 11/16
44	13/4
46	13/16
48	17/8
51	2
52	2 1/16

規格	
mm	inch
54	2 1/8
57	2 1/4
60	2 3/8
62	
64	2 1/2
65	2 9/16
67	2 5/8
68	2 11/32
70	2 3/4
73	3
76	3 1/8
79	3 1/4
83	3 3/8
86	3 1/2
89	3 5/8
92	4
95	90
102	85
105	80
108	80
114	75
117	
121	70
127	65
140	60
152	55

中心軸

型號	使用範圍
#1130(1/2)11.1mm	14~ 30mm
#11152(1/2)13mm	32~ 152mm
#16152(3/4)15.4mm	32~ 210mm

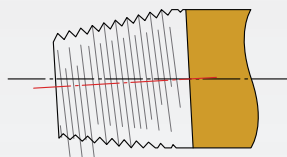
鑽尾

型號	使用範圍
3834-DRL	~ 30mm

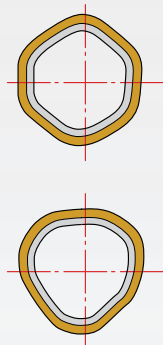
不良ねじの原因と対策

ねじ加工の際、次のような不良ねじが発生することがあります。

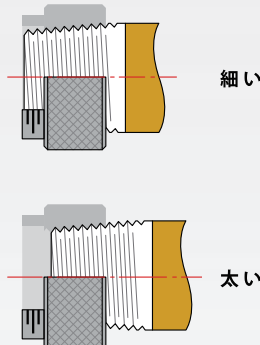
片ねじ



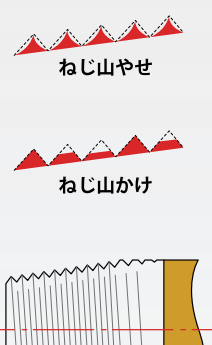
多角形ねじ



ねじ径不良



ねじ山形状不良



症状

パイプの中心に対し、ねじが片方に寄り、片側のねじ部分が不完全なねじ。

原因

砥石切断機などで切断し、切断面が斜めの状態でのねじ切削。

対策

バンドソー（帯鋸盤）を使用して管を直角切断し、ねじを切削する。

症状

パイプ断面が多角形に変形。

原因

管の切断面の斜断、チェーザの磨耗、不適切な（オイル劣化など）ねじ切りオイルの使用。

対策

バンドソー（帯鋸盤）を使用して管を直角切断し、ねじを切削する。チェーザの摩耗・ねじ切りオイルの劣化などを点検し、適切な状態で使用。

症状

ねじ径がJIS規格に適合しない。（細すぎる・太すぎる）

原因

ダイヘッドのねじ径調整目盛の調整不良。

対策

ねじ切削前に、ねじゲージで検査の上、ダイヘッドのねじ径調整目盛を正しく調整。

症状

ねじ山が痩せている・欠けている。

原因

チェーザの溶着・磨耗・損傷。機械のセンター不良。不適切な（オイル劣化など）ねじ切りオイルの使用など。

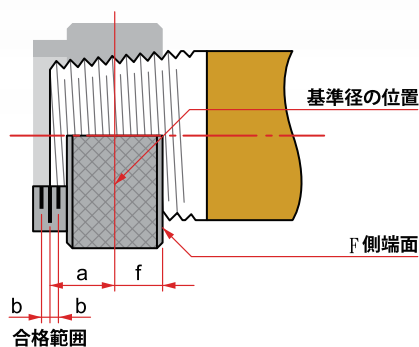
対策

チェーザ・オイルの交換および機械の調整・保守・点検。

ねじゲージを使用したパイプねじの検査方法

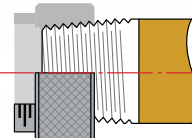
作業を開始する前やチェーザを交換した時には検査をして、正しいねじが切れている事を確認して下さい。ねじゲージをおねじに、手で止まる所までねじ込んで下さい。止まったねじの先端位置で、合否を判定します。

JIS B0203 管用テーパおねじ

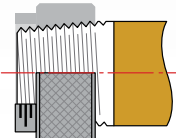


a: 管端からの基準長さ
b: 管端から軸線方向の許容差
f: 基準径の位置をこえる有効ねじ部の長さ（最小）

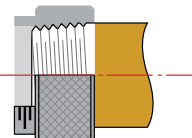
ねじ径が太い



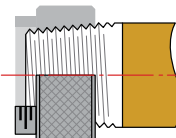
ねじ径が細い



ねじ長さが短い



正しいねじ



正しいねじ径の状態では有効ねじ長さは、F側端面以上（0山+2山）が必要です。
※注意：各社の社内規格により有効ねじ長さは異なりますので、+2山は目安として下さい。

正しい使用電源

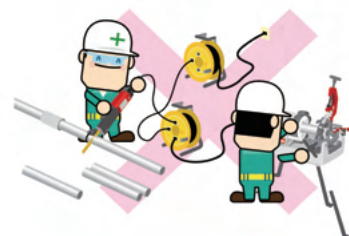
電源は正しい電圧、十分な容量でご使用下さい。

発電機を使用する場合

2KVA・2.5KVA・3KVA以上の充分な容量の発電機をご使用下さい。ビーバー50、ビーバー80は3KVA以上をお勧めします。

コードリールを使用する場合

細いコードリールの使用は電圧降下の原因になります。コードリールは電圧降下の少ない2.0mm²または、3.5mm²の3芯キャブタイヤコードをお勧めします。





台灣淺田股份有限公司

24252 新北市新莊區化成路113巷23號5樓

TEL: (02)2998-1107~9 FAX: (02)2276-2458

E-mail: asada@ms17.hinet.net

www.asada.com.tw

